

PATENT COOPERATION TREATY

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

NOTIFICATION OF ELECTION
(PCT Rule 61.2)

Date of mailing (day/month/year) 18 June 2001 (18.06.01)	To: Commissioner US Department of Commerce United States Patent and Trademark Office, PCT 2011 South Clark Place Room CP2/5C24 Arlington, VA 22202 ETATS-UNIS D'AMERIQUE in its capacity as elected Office
International application No. PCT/EP00/09559	Applicant's or agent's file reference M/40066-PCT
International filing date (day/month/year) 29 September 2000 (29.09.00)	Priority date (day/month/year) 30 September 1999 (30.09.99)
Applicant SCHWALM, Reinhold et al	

1. The designated Office is hereby notified of its election made:

in the demand filed with the International Preliminary Examining Authority on:
09 April 2001 (09.04.01)

in a notice effecting later election filed with the International Bureau on:

2. The election was was not

made before the expiration of 19 months from the priority date or, where Rule 32 applies, within the time limit under Rule 32.2(b).

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland	Authorized officer Olivia TEFY
Facsimile No.: (41-22) 740.14.35	Telephone No.: (41-22) 338.83.38

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference M/40066-PCT	FOR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. PCT/EP00/09559	International filing date (day/month/year) 29 September 2000 (29.09.00)	Priority date (day/month/year) 30 September 1999 (30.09.99)
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC C08G 18/67,		
Applicant	BASF AKTIENGESELLSCHAFT	

1. This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.

2. This REPORT consists of a total of 6 sheets, including this cover sheet.

This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).

These annexes consist of a total of 4 sheets.

3. This report contains indications relating to the following items:

- I Basis of the report
- II Priority
- III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- IV Lack of unity of invention
- V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability: citations and explanations supporting such statement
- VI Certain documents cited
- VII Certain defects in the international application
- VIII Certain observations on the international application

MAILED
JUL 16 2002
GROUP 1700

Date of submission of the demand 09 April 2001 (09.04.01)	Date of completion of this report 11 December 2001 (11.12.2001)
Name and mailing address of the IPEA/EP Facsimile No.	Authorized officer Telephone No.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/EP00/09559

I. Basis of the report

1. This report has been drawn on the basis of (*Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to the report since they do not contain amendments.*):

the international application as originally filed.

the description, pages 1-26, as originally filed,
pages _____, filed with the demand,
pages _____, filed with the letter of _____
pages _____, filed with the letter of _____

the claims, Nos. _____, as originally filed,
Nos. _____, as amended under Article 19.
Nos. _____, filed with the demand,
Nos. 1-22, filed with the letter of 19 October 2001 (19.10.2001)
Nos. _____, filed with the letter of _____

the drawings, sheets/fig _____, as originally filed,
sheets/fig _____, filed with the demand,
sheets/fig _____, filed with the letter of _____
sheets/fig _____, filed with the letter of _____

2. The amendments have resulted in the cancellation of:

the description, pages _____

the claims, Nos. _____

the drawings, sheets/fig _____

3. This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).

4. Additional observations, if necessary:

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.
PCT/EP 00/09559

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Claims	1-22	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-22	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-22	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

The present invention

The present invention relates to a polyurethane dispersion composed of specific quantities of

- (a) an aliphatic polyisocyanate having an NCO functionality of 2-4.5,
- (b) compounds having at least one group reactive to isocyanate, and at least one C-C double bond,
- (c) aliphatic compounds having at least two hydroxyl, mercapto, or amino groups that react to isocyanate and have a molecular weight of less than 500,
- (d) compounds having at least one group reactive to isocyanate, and at least one carboxylic acid group or sulfonic acid group,
- (e) at least one basic compound and
- (f) an isocyanate blocking agent or a blocked isocyanate compound.

Further, the present invention relates to the use of the polyurethane dispersion for coating various substrates.

Cited documents

D1: EP-A-0 098 752 (RESEM) 18 January 1984 (1984-01-18)
 D2: FR-A-2 607 820 (ARMSTRONG WORLD INDUSTRIES) 10 June 1988 (1988-06-10)

D3: EP-A-0 902 040 (BASF) 17 March 1999 (1999-03-17)

D4: DE-A-198 60 041 (BASF) 29 June 2000 (2000-06-29),
mentioned in the application

Novelty and inventive step (PCT Article 33(2) and (3))

D1 describes polyurethane dispersions for producing coatings having good chemical fastness and mechanical stability (Examples 1 and 3). The polyurethane dispersion from Example 1 is produced from

- (a) toluene diisocyanate (corresponds to component (a) of the claimed dispersion),
- (b) 2-hydroxy ethyl acrylate (corresponds to component (b) of the claimed dispersion),
- (c) ethylene glycol (corresponds to component (c) of the claimed dispersion),
- (d) dimethylol propionic acid (corresponds to component (d) of the claimed dispersion), and
- (e) dimethyl ethanol amine (corresponds to component (e) of the claimed dispersion).

Alkyl phenol can be added to the dispersion (D1, page 13, line 26).

Alkyl phenol can also be regarded as an isocyanate blocking agent (see page 9, line 14 of the present application) and therefore corresponds to component (f) of the present invention.

The polyurethane dispersion of the present application differs from that in D1 in that in order to produce the dispersion, firstly components (a), (b) and (c) have to be reacted with one another, then a reaction with components (d) and (e) takes place, and finally component (f) is added. In contrast, in D1, components (a), (c) and (d) are first reacted with one another, then (b) and (e), and optionally (f), are added (Example 1). The different reaction sequences in the present application cause

products to be obtained that differ from those in D1. Therefore the subject matter of the present application is novel over D1.

The problem to be solved by the present application is that of providing a dual cure dispersion. This problem is solved by producing the dispersion using a specific reaction sequence. In contrast, owing to the reaction sequence that differs from that of the present application, the dispersions obtained in D1 are not suitable for use as dual cure dispersions. Furthermore, D1 does not contain any suggestion of how to modify the reaction sequence in order to arrive at dual cure dispersions. Therefore the subject matter of the present application is inventive with respect to D1.

None of documents D2-D4 describes a combination of all of the components (a)-(f), let alone a description of the reaction sequence according to the invention. Therefore the subject matter of the present application is also inventive with respect to D1 in combination with any one of documents D2-D4.

VIII. Certain observations on the international application

The following observations on the clarity of the claims, description, and drawings or on the question whether the claims are fully supported by the description, are made:

(A) The components of the claimed polyurethane dispersion in Claim 1 contain hydroxyl groups as optional components only. However, it can be concluded from line 40 of Claim 1 that the presence of hydroxyl groups is essential.

Therefore Claim 1 is contradictory (PCT Article 6).

(B) The method described on page 14, lines 30-45, lacks component (b), despite the fact that said component has necessarily to be used in the method. Therefore the description contradicts Claim 1.

**VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT
AUF DEM GEBIET DES PATENTWESEN**

PCT

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts M/40066-PCT	WEITERES VORGEHEN	siehe Mitteilung über die Übermittlung des internationalen Recherchenberichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit zutreffend, nachstehender Punkt 5
Internationales Aktenzeichen PCT/EP 00/09559	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr) 29/09/2000	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) 30/09/1999
Anmelder BASF AKTIENGESELLSCHAFT		

Dieser internationale Recherchenbericht wurde von der Internationalen Recherchenbehörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Internationalen Büro übermittelt.

Dieser internationale Recherchenbericht umfaßt insgesamt 03 Blätter.

Darüber hinaus liegt ihm jeweils eine Kopie der in diesem Bericht genannten Unterlagen zum Stand der Technik bei.

1. Grundlage des Berichts

a. Hinsichtlich der **Sprache** ist die internationale Recherche auf der Grundlage der internationalen Anmeldung in der Sprache durchgeführt worden, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.

Die internationale Recherche ist auf der Grundlage einer bei der Behörde eingereichten Übersetzung der internationalen Anmeldung (Regel 23.1 b)) durchgeführt worden.

b. Hinsichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten **Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz** ist die internationale Recherche auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das

in der internationalen Anmeldung in Schriftlicher Form enthalten ist.

zusammen mit der internationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.

bei der Behörde nachträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.

bei der Behörde nachträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.

Die Erklärung, daß das nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.

Die Erklärung, daß die in computerlesbarer Form erfaßten Informationen dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen, wurde vorgelegt.

2. **Bestimmte Ansprüche haben sich als nicht recherchierbar erwiesen** (siehe Feld I).

3. **Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung** (siehe Feld II).

4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfindung

wird der vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmigt.

wurde der Wortlaut von der Behörde wie folgt festgesetzt:

5. Hinsichtlich der Zusammenfassung

wird der vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmigt.

wurde der Wortlaut nach Regel 38.2b) in der in Feld III angegebenen Fassung von der Behörde festgesetzt. Der Anmelder kann der Behörde innerhalb eines Monats nach dem Datum der Absendung dieses internationalen Recherchenberichts eine Stellungnahme vorlegen.

6. Folgende Abbildung der Zeichnungen ist mit der Zusammenfassung zu veröffentlichen: Abb. Nr. ---

wie vom Anmelder vorgeschlagen

weil der Anmelder selbst keine Abbildung vorgeschlagen hat.

weil diese Abbildung die Erfindung besser kennzeichnet.

keine der Abb.

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT 00/09559

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 C08G18/67 C08G18/80 C09D175/16

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 C08G C09D

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

WPI Data, EPO-Internal, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	FR 2 607 820 A (ARMSTRONG WORLD INDUSTRIES) 10. Juni 1988 (1988-06-10) Seite 2, Zeile 25 -Seite 7, Zeile 35; Ansprüche 1,3-5,7-10; Beispiel 1; Tabellen 1,5 ---	1
A	EP 0 098 752 A (RESEM) 18. Januar 1984 (1984-01-18) Seite 5, Zeile 5 -Seite 8, Zeile 7; Ansprüche 1-3; Beispiele ---	1
A	EP 0 902 040 A (BASF) 17. März 1999 (1999-03-17) Seite 2, Zeile 46 -Seite 4, Zeile 34; Anspruch 1 --- -/-	1

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

° Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :	
A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist	*T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	*X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)	*Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	*&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist
P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

10. Januar 2001

17/01/2001

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Bourgonje, A

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT 00/09559

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie ^o	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A, P	DE 198 60 041 A (BASF) 29. Juni 2000 (2000-06-29) in der Anmeldung erwähnt Seite 2, Zeile 65 -Seite 5, Zeile 47; Ansprüche 1-20; Tabelle 1 -----	1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/00/09559

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)		Publication date
FR 2607820	A 10-06-1988	BR 8706609 A		19-07-1988
		CA 1332093 A		20-09-1994
		CH 680622 A		30-09-1992
		CN 87107321 A, B		22-06-1988
		DE 3741385 A		09-06-1988
		GB 2199335 A, B		06-07-1988
		HK 60692 A		21-08-1992
		IT 1233418 B		31-03-1992
		KR 9101523 B		15-03-1991
		MX 168832 B		10-06-1993
		NL 8702942 A, B,		01-07-1988
		SG 61192 G		04-09-1992
		US 5102774 A		07-04-1992
		JP 1041185 B		04-09-1989
		JP 1557941 C		16-05-1990
		JP 63156870 A		29-06-1988
		US 5089376 A		18-02-1992
EP 98752	A 18-01-1984	IT 1153000 B		14-01-1987
		DE 3372101 D		23-07-1987
		ES 523741 D		16-03-1985
		ES 8503698 A		16-06-1985
		JP 1933565 C		26-05-1995
		JP 6043476 B		08-06-1994
		JP 59030814 A		18-02-1984
		US 4497932 A		05-02-1985
EP 902040	A 17-03-1999	DE 19739970 A		18-03-1999
		JP 11140146 A		25-05-1999
DE 19860041	A 29-06-2000	WO 0039183 A		06-07-2000

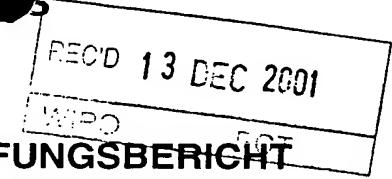
11

**VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM
GEBIET DES PATENTWESENS**

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)



Aktenzeichen des Annehmers oder Anwalts M/40066-PCT	WEITERES VORGEHEN	siehe Mitteilung über die Übersendung des internationalen vorläufigen Prüfungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)
Internationales Aktenzeichen PCT/EP00/09559	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr) 29/09/2000	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) 30/09/1999
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK C08G18/67		
Annehmer BASF AKTIENGESELLSCHAFT et al.		

<p>1. Dieser internationale vorläufige Prüfungsbericht wurde von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde erstellt und wird dem Annehmer gemäß Artikel 36 übermittelt.</p> <p>2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 6 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; dabei handelt es sich um Blätter mit Beschreibungen, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit vor dieser Behörde vorgenommenen Berichtigungen (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).</p> <p>Diese Anlagen umfassen insgesamt 4 Blätter.</p>
<p>3. Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:</p> <ul style="list-style-type: none"> I <input checked="" type="checkbox"/> Grundlage des Berichts II <input type="checkbox"/> Priorität III <input type="checkbox"/> Keine Erstellung eines Gutachtens über Neuheit, erforderliche Tätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit IV <input type="checkbox"/> Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung V <input checked="" type="checkbox"/> Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erforderlichen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung VI <input type="checkbox"/> Bestimmte angeführte Unterlagen VII <input type="checkbox"/> Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung VIII <input checked="" type="checkbox"/> Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Datum der Einreichung des Antrags 09/04/2001	Datum der Fertigstellung dieses Berichts 11.12.2001
Name und Postanschrift der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde:  Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465	Bevollmächtigter Bediensteter Müller, M Tel. Nr. +49 89 2399 8665



INTERNATIONALER VORAUFIGER
PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP00/09559

I. Grundlage des Berichts

1. Hinsichtlich der **Bestandteile** der internationalen Anmeldung (*Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17): Beschreibung, Seiten:*)

1-26 ursprüngliche Fassung

Patentansprüche, Nr.:

1-22 eingegangen am 19/10/2001 mit Schreiben vom 19/10/2001

2. Hinsichtlich der **Sprache**: Alle vorstehend genannten Bestandteile standen der Behörde in der Sprache, in der die internationale Anmeldung eingereicht worden ist, zur Verfügung oder wurden in dieser eingereicht, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.

Die Bestandteile standen der Behörde in der Sprache: zur Verfügung bzw. wurden in dieser Sprache eingereicht; dabei handelt es sich um

- die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worden ist (nach Regel 23.1(b)).
- die Veröffentlichungssprache der internationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).
- die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht worden ist (nach Regel 55.2 und/oder 55.3).

3. Hinsichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten **Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz** ist die internationale vorläufige Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:

- in der internationalen Anmeldung in schriftlicher Form enthalten ist.
- zusammen mit der internationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.
- bei der Behörde nachträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.
- bei der Behörde nachträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.
- Die Erklärung, daß das nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.
- Die Erklärung, daß die in computerlesbarer Form erfassten Informationen dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen, wurde vorgelegt.

4. Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:

- Beschreibung, Seiten:
- Ansprüche, Nr.:
- Zeichnungen, Blatt:

**INTERNATIONALER VORLAUFIGER
PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/EP00/09559

5. Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)).

(Auf Ersatzblätter, die solche Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen; sie sind diesem Bericht beizufügen).

6. Etwaige zusätzliche Bemerkungen:

V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)	Ja: Ansprüche 1-22
	Nein: Ansprüche
Erfinderische Tätigkeit (ET)	Ja: Ansprüche 1-22
	Nein: Ansprüche
Gewerbliche Anwendbarkeit (GA)	Ja: Ansprüche 1-22
	Nein: Ansprüche

2. Unterlagen und Erklärungen
siehe Beiblatt

VIII. Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Zur Klarheit der Patentansprüche, der Beschreibung und der Zeichnungen oder zu der Frage, ob die Ansprüche in vollem Umfang durch die Beschreibung gestützt werden, ist folgendes zu bemerken:
siehe Beiblatt

zu Punkt V

Die vorliegende Erfindung

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf eine Polyurethandispersion, aufgebaut aus bestimmten Mengen von

- (a) einem aliphatischen Polyisocyanat mit einer NCO-Funktionalität von 2 - 4.5,
- (b) Verbindungen mit mindestens einer gegenüber Isocyanat reaktiven Gruppe sowie mindestens einer C-C-Doppelbindung,
- (c) aliphatischen Verbindungen mit mindestens zwei gegenüber Isocyanat reagierenden Hydroxyl-, Mercapto- oder Aminogruppen mit einem Molekulargewicht von unter 500,
- (d) Verbindungen mit mindestens einer gegenüber Isocyanat reaktiven Gruppe sowie mindestens einer Carbon- oder Sulfonsäuregruppe,
- (e) mindestens einer basischen Verbindung und
- (f) einem Isocyanat-Blockierungsmittel oder einer blockierten Isocyanatverbindung.

Des weiteren betrifft die vorliegende Erfindung die Verwendung der Polyurethandispersion zur Beschichtung verschiedener Substrate.

Zitierte Dokumente

- D1: EP-A-0 098 752 (RESEM) 18. Januar 1984 (1984-01-18)
- D2: FR-A-2 607 820 (ARMSTRONG WORLD INDUSTRIES) 10. Juni 1988 (1988-06-10)
- D3: EP-A-0 902 040 (BASF) 17. März 1999 (1999-03-17)
- D4: DE 198 60 041 A (BASF) 29. Juni 2000 (2000-06-29) in der Anmeldung erwähnt

Neuheit und erfinderische Tätigkeit (Artikel 33(2) und (3) PCT)

D1 beschreibt Polyurethandispersionen zur Herstellung von Beschichtungen mit guter Chemikalienbeständigkeit und mechanischer Beständigkeit (Beispiele 1 und 3). Die Polyurethandispersion aus Beispiel 1 ist hergestellt aus

- (a) Toluoldiisocyanat (entspricht Komponente (a) der beanspruchten Dispersion),
- (b) 2-Hydroxyethylacrylat (entspricht Komponente (b) der beanspruchten Dispersion),
- (c) Ethylenglycol (entspricht Komponente (c) der beanspruchten Dispersion),
- (d) Dimethylolpropionsäure (entspricht Komponente (d) der beanspruchten Dispersion)

und

(e) Dimethylethanolamin (entspricht Komponente (e) der beanspruchten Dispersion). Der Dispersion kann Alkylphenol zugesetzt werden (Seite 13, Zeile 26 aus D1). Alkylphenol kann als Isocyanat-Blockierungsmittel angesehen werden (siehe Seite 9, Zeile 14 der vorliegenden Anmeldung) und entspricht somit der Komponenten (f) der vorliegenden Erfindung.

Die Polyurethandispersion der vorliegenden Anmeldung unterscheidet sich von derjenigen aus D1 dadurch, daß zur Herstellung der Dispersion zunächst die Komponenten (a), (b) und (c) miteinander umgesetzt werden, danach Umsetzung mit Komponenten (d) und (e) erfolgt und schließlich Komponente (f) zugegeben wird. Im Gegensatz hierzu werden in D1 zunächst die Komponenten (a), (c) und (d) miteinander umgesetzt, und danach (b) und (e) und optional (f) zugegeben (Beispiel 1). Durch die unterschiedliche Reaktionsfolge in der vorliegenden Anmeldung werden sich von D1 unterscheidende Produkte erhalten. Der Gegenstand der vorliegenden Anmeldung ist somit neu gegenüber D1.

Das Problem der vorliegenden Erfindung besteht in der Bereitstellung einer Dual-Cure Dispersion. Dieses Problem wird dadurch gelöst, daß die Dispersion durch eine spezifische Reaktionsfolge hergestellt wird. Im Gegensatz hierzu sind die in D1 erhaltenen Dispersionen aufgrund der sich von der vorliegenden Anmeldung unterscheidenden Reaktionsfolge nicht als Dual-Cure Dispersion geeignet. D1 enthält darüber hinaus keinen Hinweis, wie die Reaktionsfolge abzuändern wäre, um zu Dual-Cure Dispersionen zu gelangen. Der Gegenstand der vorliegenden Anmeldung ist somit erfinderisch gegenüber D1.

Keines der Dokumente D2 - D4 beschreibt eine Kombination aller Komponenten (a) - (f), geschweige denn daß eines dieser Dokumente die erfindungsgemäße Reaktionsfolge beschreibt. Der Gegenstand der vorliegenden Anmeldung ist somit auch erfinderisch gegenüber D1 in Kombination mit einem der Dokumente D2 - D4.

zu Punkt VIII

(A) Die Komponenten der beanspruchten Polyurethandispersion in Anspruch 1 enthalten Hydroxylgruppen lediglich als optionale Komponente. Aus Zeile 40 des Anspruchs 1 kann jedoch geschlossen werden, daß Hydroxylgruppen zwingend anwesend sind. Anspruch 1 ist somit widersprüchlich (Artikel 6 PCT).

(B) In dem auf Seite 14, Zeile 30 - 45 beschriebenen Verfahren fehlt Komponente (b) obwohl diese gemäß Anspruch 1 zwingend im Verfahren eingesetzt wird. Die Beschreibung steht somit im Widerspruch zu Anspruch 1.

Patentansprüche

1. Mit UV-Strahlung sowi thermisch härtbare wässrige Polyurethandispersionen, im Wesentlichen aufgebaut aus

5 a) aliphatischen Polyisocyanaten mit einer NCO-Funktionalität von 2 bis 4,5,

10 b) Verbindungen mit mindestens einer gegenüber Isocyanat reaktiven Gruppe sowie mindestens einer in Gegenwart eines Photoinitiators mit UV-Strahlung polymerisierbaren C=C-Doppelbindung,

15 c) aliphatischen Verbindungen mit mindestens zwei gegenüber Isocyanat reagierenden Hydroxyl-, Mercapto-, primären und/oder sekundären Aminogruppen mit einem Molekulargewicht unter 500 g/mol,

20 d) Verbindungen mit mindestens einer gegenüber Isocyanatgruppen reaktiven Gruppe sowie mindestens einer Carbonsäure- oder Sulfonsäuregruppe,

25 e) mindestens einer basischen Verbindung für eine Neutralisation oder Teilneutralisation der Säuregruppen der Verbindungen d),

30 f) einem Isocyanat-Blockierungsmittel (f1), das Isocyanatgruppen in blockierte Isocyanatgruppen mit einer Deblockierungstemperatur im Bereich von 70 bis 160 °C umwandelt, oder Zusatz einer niedermolekularen Verbindung (f2), die blockierte Isocyanatgruppen enthält, sowie

35 g) gegebenenfalls weiteren von den Verbindungen b) bis f) verschiedenen Verbindungen, die nur eine gegenüber Isocyanat reaktive Gruppe aufweist,

wobei die mit einem stöchiometrischen Überschuss an NCO Gruppen im Verhältnis zu Hydroxylgruppen hergestellten Reaktionsprodukte von a) mit b) und c) mit zur Dispergierbarkeit in wässrigem Medium hinreichenden Mengen an Verbindungen d) und e) umgesetzt und durch Reaktion mit Isocyanat-Blockierungsmitteln (f1) blockierte Isocyanatgruppen in das Molekül eingeführt oder Verbindungen (f2), die blockierte Isocyanatgruppen enthalten, zugegeben wurden.

2. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie Verbindungen b) als Zusatz enthalten.

3. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie im Polyurethan mit UV-Strahlung polymerisierbare C=C-Doppelbindungen, Hydroxylgruppen und blockierte Isocyanatgruppen enthalten.

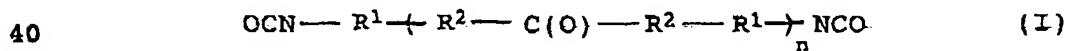
4. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie Verbindungen mit durch UV-Strahlung polymerisierbaren C=C-Doppelbindungen und Hydroxylgruppen sowie Verbindungen mit blockierten Isocyanatgruppen enthalten.

5. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie Verbindungen mit durch UV-Strahlung polymerisierbaren C=C-Doppelbindungen, über Isocyanat eingebaute aliphatische Kohlenwasserstoffdiole mit einem Molekulargewicht von unter 500 g/mol, freie Hydroxylgruppen sowie Verbindungen mit blockierten Isocyanatgruppen enthalten.

6. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, enthaltend durch UV-Strahlung polymerisierbare C=C-Doppelbindungen und Hydroxylgruppen, dadurch gekennzeichnet, dass sie aus Isocyanurat-, Biuret- oder Allophanat-Gruppen enthaltenden aliphatischen Polyisocyanaten aufgebaut sind.

7. Polyurethandispersionen nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei die Komponente a) wenigstens eine Verbindung Va) mit zwei freien Isocyanatgruppen, mindestens einer Allophanatgruppe und mindestens einer radikalisch polymerisierbaren C=C-Doppelbindung, wobei direkt an die Doppelbindung eine Carbonylgruppe oder ein Sauerstoffatom in Etherfunktion gebunden ist, umfasst.

35 8. Polyurethandispersionen nach Anspruch 7, wobei die Verbindung Va) ausgewählt ist unter Verbindungen der allgemeinen Formel I



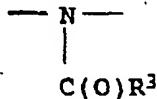
worin

n für eine ganze Zahl von 1 bis 10 steht,

45

R¹ für eine iwertige aliphatische oder cyclische C₂- bis C₂₀-Kohlenwasserstoffeinheit oder eine aromatische C₆- bis C₂₀-Kohlenwasserstoffeinheit steht,

5 R² in jeder Wiederholungseinheit einmal für -NH- und einmal für



10

steht, wobei R³ für einen von einem Alkohol A durch Abstraktion des H-Atoms von der alkoholischen Hydroxylgruppe abgeleiteten Rest steht, wobei der Alkohol A zusätzlich wenigstens eine radikalisch polymerisierbare C=C-Doppelbindung aufweist und wobei direkt an die Doppelbindung eine Carbonylgruppe oder ein Sauerstoffatom in Etherbindung gebunden ist.

20 9. Polyurethandispersionen nach einem der Ansprüche 7 oder 8, wobei die Komponente a) wenigstens eine Verbindung Va) und wenigstens ein weiteres, davon verschiedenes Polyisocyanat umfasst.

25 10. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, enthaltend durch UV-Strahlung polymerisierbare C=C-Doppelbindungen und Hydroxylgruppen, dadurch gekennzeichnet, dass sie aus den Allophanaten von Hexamethylendiisocyanat und Hydroxyethylacrylat und/oder Mischungen davon aufgebaut sind.

30

11. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, enthaltend durch UV-Strahlung polymerisierbare C=C-Doppelbindungen und Hydroxylgruppen, dadurch gekennzeichnet, dass sie aus Isocyanurat-, Biuret- oder Allophanatgruppen enthaltenden aliphatischen Polyisocyanaten als Baustein a), Hydroxyalkyl(meth)acrylaten als Baustein b), aliphatischen Diolen eines Molekulargewichts von unter 500 g/mol als Baustein c) und Monothio- oder Mono-hydroxycarbonsäuren als Baustein d) aufgebaut sind.

40 12. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie zugesetzte Reaktivverdünnner enthalten.

13. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, dass sie zugesetzte übliche Lackzusatzstoffe enthalten.

45

14. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1 bis 13 durch UV-Strahlung polymerisierbaren C=C-Doppelbindungen und Hydroxylgruppen, dadurch gekennzeichnet, dass sie in einer Menge von 0,1 bis 5 Gew.-% ihres Feststoffgehalts einen Photoinitiator enthalten.

15. Polyurethandispersionen nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass sie wenigstens einen thermischen Initiator enthalten.

16. Polyurethandispersionen nach Anspruch 15, wobei der thermische Initiator eine Halbwertszeit bei 60 °C von mindestens einer Stunde aufweist.

17. Polyurethandispersionen nach einem der Ansprüche 15 oder 16, wobei es sich bei dem thermischen Initiator um wenigstens eine Verbindung mit mindestens einer gegenüber Isocyanatgruppen reaktiven Gruppe handelt, die auch nach Umsetzung mit einer Isocyanatgruppen-haltigen Verbindung befähigt ist, thermisch Radikale freizusetzen.

18. Polyurethandispersionen nach einem der Ansprüche 15 bis 17, wobei der thermische Initiator Benzpinakol oder ein Derivat davon umfasst.

19. Verwendung der Polyurethandispersionen gemäß einem der Ansprüche 1 bis 18 zur Beschichtung von Substraten, die sich bei Temperaturen bis zu 160 °C beschichten lassen.

20. Verwendung einer Polyurethandispersion nach einem der Ansprüche 1 bis 18 zur Beschichtung von Substraten aus Metall, Holz, Papier, Keramik, Glas, Kunststoff, Textil, Leder, Vlies oder mineralischen Baustoffen.

21. Verwendung einer Polyurethandispersion nach einem der Ansprüche 1 bis 18 als oder in Außenbeschichtungen, bevorzugt von Gebäuden oder Gebäudeteilen, Straßenmarkierungen, Beschichtungen auf Fahrzeugen und Flugzeugen.

22. Verwendung der Polyurethandispersionen gemäß einem der Ansprüche 1 bis 18 als Automobilklarlacke.

(12) NACH DEM VERTRAG U. A. DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
5. April 2001 (05.04.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/23453 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: C08G 18/67,
18/80, C09D 175/16

**VÖLLINGER, Frank [DE/DE]; Klosterstrasse 56, 67480
Edenkoben (DE).**

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/09559

(74) Anwälte: KINZEBACH, Werner usw.; Reitstötter,
Kinzebach & Partner (GbR), Ludwigsplatz 4, 67059
Ludwigshafen (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:
29. September 2000 (29.09.2000)

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ,
DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR,
HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR,
LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO,
NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR,
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eura-
sisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),
europäches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI,
FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI-Patent
(BF, BJ, CR, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE,
SN, TD, TG).

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
199 47 054.5 30. September 1999 (30.09.1999) DE
100 33 697.3 12. Juli 2000 (12.07.2000) DE

Veröffentlicht:

— Mit internationalem Recherchenbericht.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen
Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on
Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe
der PCT-Gazette verwiesen.

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE];
67056 Ludwigshafen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHWALM, Rein-
hold [DE/DE]; Am Hüttenwingert 6, 67157 Wachenheim
(DE). PAULUS, Wolfgang [DE/DE]; Pfannenstiel 68,
55270 Ober-Olm (DE). MEISENBURG, Uwe [DE/DE];
Kardinal-Galen-Strasse 42, 47051 Duisburg (DE). BECK,
Erich [DE/DE]; Schillerstrasse 1, 68526 Ladenburg (DE).
BRUCHMANN, Bernd [DE/DE]; Bahnhofstrasse 58,
67251 Freinsheim (DE). SCHROF, Wolfgang [DE/DE];
In den Schelmenäckern 38, 67271 Neuleiningen (DE).

(54) Title: AQUEOUS POLYURETHANE DISPERSIONS WHICH CAN BE HARDENED WITH MIT UV-RADIATION AND
THERMALLY, AND USE THEREOF

(54) Bezeichnung: MIT UV-STRÄHLUNG UND THERMISCH HÄRTBARE WÄSSRIGE POLYURETHANIDISPERSIONEN
SOWIE DEREN VERWENDUNG

(57) Abstract: The invention relates to aqueous polyurethane dispersions which can be hardened with UV radiation and thermally. Said polyurethane dispersions contain the following: compounds bonded with polyisocyanates, with C=C double bonds that can be polymerised with UV-radiation; aliphatic diols inserted with isocyanates, with a molecular weight of less than 500 g/mol; compounds bonded with isocyanates, with carboxylic acid or sulphonic acid groups and/or salts thereof, free hydroxyl groups and compounds with blocked isocyanate groups. The inventive polyurethane dispersions are suitable for coating thermostable substrates such as metal substrates and can be advantageously used for clear automobile lacquers.

WO 01/23453 A1

(57) Zusammenfassung: Mit UV-Strahlung und thermisch härtbare wässrige Polyurethandispersionen enthalten über Polyisocya-
nate gebundene Verbindungen mit durch UV-Strahlung polymerisierbaren C=C-Doppelbindungen, über Isocyanate eingebaute ali-
phatische Diole mit einem Molekulargewicht von unter 500 g/mol, über Isocyanate gebundene Verbindungen mit Carbonsäure- oder
Sulfonsäuregruppen und/oder Salzen davon, freie Hydroxylgruppen sowie Verbindungen mit blockierten Isocyanatgruppen. Sie eignen
sich zum Beschichten von thermostabilen Substraten wie Metallsubstraten und lassen sich mit Vorteil für Automobilklarlace
verwenden.

Mit UV-Strahlung und thermisch härtbare wässrige Polyurethandispersionen sowie deren Verwendung

5 Beschreibung

Die Erfindung betrifft mit UV-Strahlung und thermisch härtbare Polyurethandispersionen, die mit UV-Strahlung polymerisierbare C=C-Doppelbindungen, Hydroxylgruppen und blockierte Isocyanatgruppen in einem Molekül oder die blockierten Isocyanatgruppen in zugemischten Verbindungen aufweisen sowie Verfahren zu deren Herstellung und Anwendung.

Strahlenhärtbare Polyurethandispersionen sind z. B. aus der DE-A 4434554 der Anmelderin bekannt und werden aus Polyisocyanaten, hydroxylgruppenhaltigen Polyestern, Verbindungen mit einer gegenüber Isocyanaten reaktiven Gruppe und einer Säuregruppe und Verbindungen mit einer gegenüber Isocyanaten reaktiven Gruppe und C=C-Doppelbindungen hergestellt. Die Produkte lassen jedoch bzgl. ihrer Verarbeitbarkeit noch Wünsche offen. Die US-A 5,859135 beschreibt wässrige Beschichtungsmischungen mit einem lipophilen Polymeren mit mindestens einer Hydroxylgruppe und einem Molekulargewicht von bis zu 100000, das einerseits mit einer vernetzbaren funktionellen Gruppe, andererseits über ein Polyisocyanat mit einer Gruppierung mit Carboxylgruppen sowie mit einem hydrophilen Polyalkylenoxidmonoether-Rest verbunden ist.

Nachteilig ist, dass damit hergestellte Beschichtungen auch nach der Verarbeitung eine relativ hohe eigene Hydrophilie aufweisen. Die US-A 5,296,529 beschreibt ein selbstvernetzendes Harz mit Carboxylgruppen, Hydroxylgruppen und verkappten Isocyanatgruppen, das aus a) einem Copolymerisat eines Vinylmonomeren mit freien und verkappten Isocyanatgruppen mit einem Styrol- und/oder (Meth)acrylat-Comonomeren und b) einem Hydroxylgruppen und Carboxylgruppen enthaltenden Polyesterharz hergestellt wird, wobei einige Hydroxylgruppen des Polyesterharzes mit einigen freien Isocyanatgruppen des Vinylcopolymerisats umgesetzt und danach restliche Isocyanatgruppen verkappt werden. Es ist ersichtlich, dass einer gut reproduzierbaren Produktion des Systems das Risiko einer vorzeitigen ungewünschten Vernetzung der beiden Polymeren entgegensteht. Auch enthält das beschriebene System keine mit UV-Strahlung härtbaren Doppelbindungen und beschreibt auch keine Strahlenhärtung derselben.

Die DE-A-198 60 041 beschreibt Umsetzungsprodukte von a) Polyisocyanaten und b) niedrigmolekularen Hydroxylverbindungen mit C=C-Doppelbindungen wie Hydroxyalkyl(meth)acrylaten oder Hydroxylalkylvinylethern, die zum größten Teil Allophanate der Polyisocyanate mit den ungesättigten Alkoholen darstellen. Die niedrigmolekularen und niedrigviskosen Reaktionsprodukte weisen im Molekül einen hohen Gehalt an polymerisierbaren C=C-Doppelbindungen auf und lassen sich sowohl mit UV-Strahlen polymerisieren als auch unter Mitwirkung der Isocyanatgruppen thermisch oder durch Einwirkung von Wasserdampf, Ammoniak oder Aminen härten. Eine Anwendung in Form von wässrigen Dispersionen ist nicht beschrieben.

Der vorliegenden Erfindung lag die Aufgabe zugrunde, mit UV-Strahlung und auch thermisch härtbare wässrige Polyurethandispersionen herzustellen, die Beschichtungen mit guter Chemikalienfestigkeit und guten mechanischen Eigenschaften ergeben, insbesondere eine hohe Kratzfestigkeit aufweisen und nach der Behandlung auch an unbelichteten Stellen physikalisch trocknen und für Außenanwendungen wie für eine Automobilrückierung geeignet sind.

20

Es wurde nun gefunden, dass die Aufgabe mit Polyurethandispersionen gelöst werden kann, die im Wesentlichen aufgebaut sind aus

- a) aliphatischen Polyisocyanaten mit einer NCO-Funktionalität von 2 bis 4,5,
- b) Verbindungen mit mindestens einer gegenüber Isocyanat reaktiven Gruppe sowie mindestens einer mit UV-Strahlung polymerisierbaren C=C-Doppelbindung,
- c) aliphatische und/oder cycloaliphatische Verbindungen mit mindestens zwei Hydroxyl-, Mercapto- primäre und/oder sekundäre Aminogruppen mit einem Molekulargewicht von unter 500 g/mol,
- d) Verbindungen mit mindestens einer gegenüber Isocyanat reaktiven Gruppe sowie mindestens einer Carboxylgruppe oder Sulfonsäuregruppe,
- e) mindestens einer basischen Verbindung für eine Neutralisation oder Teilneutralisation der Säuregruppen der Verbindungen d),
- f) ein Isocyanat-Blockierungsmittel (oder Verkappungsmittel) (f1), das Isocyanatgruppen in blockierte (verkappte) Isocyanatgruppen mit einer Deblockierungstemperatur im Bereich von 70 bis 160 °C umwandelt, oder Zusatz einer Verbindung (f2), die blockierte Isocyanatgruppen aufweist, sowie

g) gegebenenfalls einer von den Verbindungen b) bis f) verschiedenen Verbindung, die nur eine gegenüber Isocyanat reaktive Gruppe aufweist,

5 wobei die mit einem stöchiometrischen Überschuss an NCO-Gruppen im Verhältnis zu den OH-Gruppen hergestellten Reaktionsprodukte von a) mit b) und gegebenenfalls c) mit zur Dispergierbarkeit in wässrigem Medium hinreichenden Mengen an Verbindungen d) und e) umgesetzt und durch Reaktion mit Isocyanat-Blockierungsmitteln 10 (f1) Isocyanatgruppen in blockierte Isocyanatgruppen umgewandelt oder Verbindungen mit blockierten Isocyanatgruppen (f2) zugegeben wurden.

Zu den Bausteinen der Polyurethandispersion:

15

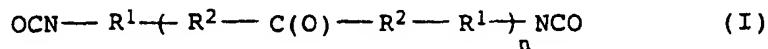
Komponente a)

Als aliphatische Polyisocyanate a) mit einer NCO-Funktionalität von 2 bis 4,5 und bevorzugt 2,0 bis 3,5 kommen als aliphatische 20 (einschließlich cycloaliphatische) Diisocyanate insbesondere in Frage Hexamethylendiisocyanat, 1,3- und 1,4-Bis(isocyanatome-thyl)cyclohexan, Isophorondiisocyanat und Di(isocyanatocyclohe-xyl)methan. Bevorzugt sind Polyisocyanate mit einer Funktionali-tät von mindestens 3 wie Isocyanuratgruppen, Biuretgruppen, Uret-25 diongruppen oder Urethan- und/oder Allophanatgruppen aufweisende Polyisocyanate. Bei den Isocyanuratgruppen aufweisenden Polyiso-cyanaten handelt es sich insbesondere um einfache Trisisocyanato-isocyanurate, welche cyclische Trimere der Diisocyanate dar-stellen, oder um Gemische mit ihren höheren, mehr als einen Iso-30 cyanuratring aufweisenden Homologen. Die Isocyanatoisocyanurate haben im Allgemeinen einen NCO-Gehalt von 10 bis 30, insbesondere 15 bis 25 Gew.-% und eine mittlere NCO-Funktionalität von 3 bis 4,5. Biuretgruppen aufweisende Polyisocyanate sind Additionspro-dukte von 3 Molekülen Diisocyanat mit 1 Molekül Wasser und weisen 35 insbesondere einen NCO-Gehalt von 18 bis 22 Gew.-% und eine mittlere NCO-Funktionalität von 3 bis 4,5 auf. Urethan- und/oder Al-lophanatgruppen aufweisende Polyisocyanate können z. B. durch Um-setzung von überschüssigen Mengen an Diisocyanat mit einfachen Alkoholen wie z. B. Trimethylolpropan, Glycerin, 1,2-Dihydroxy-40 propan oder deren Gemischen erhalten werden und haben im Allge-meinen einen NCO-Gehalt von 12 bis 20 Gew.-% und eine mittlere NCO-Funktionalität von 2,5 bis 3. Als Polyisocyanate mit einer NCO-Funktionalität über 2 seien auch die Addukte von 3 Mol Diiso-cyanaten wie Isophorondiisocyanat an dreiwertige Alkohole wie an 45 Trimethylolpropan genannt.

Bevorzugt umfasst die Komponente a) wenigstens eine Verbindung Va) mit zwei freien Isocyanatgruppen, mindestens einer Allophanatgruppe und mindestens einer radikalisch polymerisierbaren C=C-Doppelbindung, wobei direkt an die Doppelbindung eine Carbonylgruppe oder ein Sauerstoffatom in Etherfunktion gebunden ist.

Vorzugsweise ist die Verbindung Va) ausgewählt unter Verbindungen der allgemeinen Formel I

10

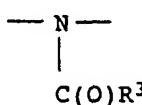


15 worin

n für eine ganze Zahl von 1 bis 10 steht,

20 R¹ für eine zweiwertige aliphatische oder alicyclische C₂- bis C₂₀-Kohlenwasserstoffeinheit oder eine aromatische C₆- bis C₂₀-Kohlenwasserstoffeinheit steht,

25 R² in jeder Wiederholungseinheit einmal für -NH- und einmal für



30 steht, wobei R³ für einen von einem Alkohol A durch Abstraktion des H-Atoms von der alkoholischen Hydroxylgruppe abgeleiteten Rest steht, wobei der Alkohol A zusätzlich wenigstens eine radikalisch polymerisierbare C=C-Doppelbindung aufweist und wobei direkt an die Doppelbindung eine Carbonylgruppe oder ein Sauerstoffatom in Etherbindung gebunden ist.

Bei den Resten R¹ handelt es sich bevorzugt um solche, die sich durch Abstraktion der Isocyanatgruppe von üblichen aliphatischen oder aromatischen Polyisocyanaten ableiten. Bei den Diisocyanaten 40 handelt es sich bevorzugt um aliphatische Isocyanate mit 4 bis 20 C-Atomen. Beispiele für übliche Diisocyanate sind aliphatische Diisocyanate wie Tetramethylendiisocyanat, Hexylmethylendiisocyanat, Octamethylendiisocyanat, Decamethylendiisocyanat, Dodecamethylendiisocyanat, Tetradecamethylendiisocyanat, Derivate des Ly-45 sindiisocyanates, Tetramethylxylylendiisocyanat, cycloaliphatische Diisocyanate wie 1,4-, 1,3- oder 1,2-Diisocyanatocyclohexan, 4,4'- oder 2,4'-Di(isocyanatocyclohexyl)methan, Isophorondiiso-

cyanat, 1,3- oder 1,4-Bis-(isocyanatomethyl)cyclohexan, 2,4-, und 2,6-Diisocyanato-1-methylcyclohexan sowie aromatische Diisocyanate wie 2,4- oder 2,6-Toluylendiisocyanat, m- oder p-Xylylen-diisocyanat, 2,4'- oder 4,4'-Diisocyanatodiphenylmethan, 1,3- oder 1,4-Phenylendiisocyanat, 1-Chlor-2,4-phenylendiisocyanat, 1,5-Naphthylendiisocyanat, Diphenylen-4,4'-diisocyanat, 4,4'Diisocyanato-3,3'-dimethyldiphenyldiisocyanat, 3-Methyldiphenylmethan-4,4'-diisocyanat und Diphenylether-4,4'-diisocyanat. Es können Gemische der genannten Diisocyanate vorliegen. Bevorzugt sind Hexamethylendiisocyanat, 1,3-Bis(isocyanatomethyl)cyclohexan, Isophorondiisocyanat, Tetramethylxylylendiisocyanat und Di(isocyanatocyclohexyl)methan.

Bei den Alkoholen A, von denen sich der Rest R³ ableitet, handelt es sich z. B. um Ester aus α,β -ungesättigten Carbonsäuren, wie Acrylsäure, Methacrylsäure (im Folgenden kurz "(Meth)Acrylsäure"), Crotonsäure, Acrylamidglykolsäure, Methacrylamidoglykolsäure oder Vinylsäure und Polyolen mit vorzugsweise 2 bis 20 C-Atomen und wenigstens 2 Hydroxylgruppen, wie Ethylenglykol, Diethylen-
glykol, Triethylenglykol, 1,2-Propylenglykol, 1,3-Propylenglykol, Dipropylenglykol, Tripropylenglykol, 1,4-Butandiol, 1,5-Pentandiol, Neopentylglykol, 1,6-Hexandiol, 2-Methyl-1,5-pentandiol, 2-Ethyl-1,4-butandiol, 1,4-Dimethylolcyclohexan, Glycerin, Trimethylolethan, Trimethylolpropan, Trimethylolbutan, Pentaerythrit, D trimethylolpropan, Erythrit und Sorbit, sofern der Ester wenigstens eine, gegenüber Isocyanat reaktive OH-Gruppe aufweist. Weiterhin können sich die Reste R³ auch von den Amiden der (Meth)-Acrylsäure mit Aminoalkoholen z. B. 2-Aminoethanol, 3-Amino-1-propanol, 1-Amino-2-propanol oder 2-(2-Aminoethoxy)ethanol und den Vinylthern der vorgenannten Polyole ableiten, sofern sie noch eine freie OH-Gruppe aufweisen.

Weiterhin sind auch ungesättigte Polyether- oder Polyesterole oder Polyacrylatpolyole mit einer mittleren OH-Funktionalität von 2 bis 10 als Reaktivkomponenten geeignet.

Bevorzugt leiten sich die Reste R³ von Alkoholen wie 2-Hydroxyethyl(meth)acrylat, Hydroxypropyl(meth)acrylat, 1,4-Butandiolmono(meth)acrylat, Neopentylglykolmono(meth)acrylat, Glycerinmono- und -di(meth)acrylat, Trimethylolpropanmono- und -di(meth)acrylat, Pentaerythritdi- und -tri(meth)acrylat ab. Besonders bevorzugt ist der Alkohol A ausgewählt aus 2-Hydroxyethylacrylat, 2-Hydroxyethylmethacrylat, Hydroxypropyl(meth)acrylat. Beispiele für Amide ethylenisch ungesättigter Carbonsäuren mit Aminoalkoholen sind Hydroxyalkyl(meth)acrylamide wie N-Hydroxymethyl(meth)acrylamid, N-Hydroxyethyl(meth)acrylamid, 5-Hydroxy-3-oxo-pentyl(meth)acrylamid, N-Hydroxyalkylcrotonamide wie N-Hydroxymethylcrotonamide.

thylcrotonamid oder N-Hydroxyalkylmaleinimide wie N-Hydroxyethylmaleinimid.

Insbesondere umfasst die Komponente a) wenigstens eine Verbindung 5 Va) und wenigstens ein weiteres, davon verschiedenes aliphatisches oder araliphatisches Polyisocyanat. Bevorzugte weitere Polyisocyanate sind Polyisocyanate mit einer NCO-Funktionalität von 2 bis 4,5, besonders bevorzugt 2 bis 3,5. Bevorzugt werden aliphatische, cycloaliphatische und araliphatische Diisocyanate ein-10 gesetzt. Dazu zählen z. B. Tetramethylendiisocyanat, Hexamethylendiisocyanat, 2,3,3-Trimethylhexamethylendiisocyanat, 1,4-Cyclohexyldiisocyanat, Isophorondiisocyanat, 1,3- und 1,4-Bis(isocyanatomethyl)cyclohexan, Di(isocyanatocyclohexyl)me-15 than, Tetramethylxylyldiisocyanat und Mischungen davon. Bevor- zugt sind Polyisocyanate, die neben zwei oder mehreren Isocyanatgruppen noch eine Gruppe, ausgewählt aus der Gruppe der Urethan-, Harnstoff-, Biureth-, Allophanat-, Carbodiimid-, Uretonimin-, Uretdion- und Isocyanuratgruppen aufweisen. Bevorzugt werden als weitere Polyisocyanate Isophorondiisocyanat, 1,3- und 20 1,4-Bis(isocyanatomethyl)cyclohexan, deren Isocyanurate, Biurete und Allophanate und Mischungen davon eingesetzt.

Besonders bevorzugte Polyisocyanate als Ausgangsstoffe für die Herstellung der erfindungsgemäßen härtbaren Polyurethandispersio-25 nen sind Allophanatgruppen aufweisende Polyisocyanate des Hexamethylendiisocyanats oder des Isophorondiisocyanats mit den C=C-Gruppierungen enthaltenden Hydroxylverbindungen b), wie sie in der DE-A-198 60 041 beschrieben sind und ganz besonders die entsprechenden Umsetzungsprodukte der Polyisocyanate mit den Hydro-30 xyalkyl(meth)acrylaten.

Komponente b)

Die Verbindungen der Komponente b) weisen allgemein eine radikalische polymerisierbare C=C-Doppelbindung sowie mindestens eine weitere gegenüber Isocyanatgruppen reaktive Gruppe auf. Bevorzugte Verbindungen der Komponenten b) sind z. B. die Monoester zwei- oder mehrwertiger Alkohole mit α,β -ethylenisch ungesättigen Mono- und/oder Dicarbonsäuren und deren Anhydriden. Als α,β -ethylenisch ungesättigte Mono- und/oder Dicarbonsäuren und deren Anhydride können z. B. Acrylsäure, Methacrylsäure, Fumarsäure, Maleinsäure, Maleinsäureanhydrid, Crotonsäure, Itaconsäure, etc. eingesetzt werden. Bevorzugt werden Acrylsäure und Methacrylsäure eingesetzt. Geeignete Alkohole sind z. B. Diole wie Glykole, bevorzugt Glykole mit 2 bis zu 25 Kohlenstoffatomen, wie z. B. 1,2-Ethandiol, 1,3-Propandiol, 1,4-Butandiol, 1,3-Butandiol, 1,5-Pentandiol, 1,4-Pentandiol, 1,6-Hexandiol, 1,10-Decandiol,

Diethylenglykol, etc. Geeignete Triole und Polyole weisen z. B. 3 bis 25, bevorzugt 3 bis 18 Kohlenstoffatome auf. Dazu zählen z. B. Glycerin, Trimethylolpropan, Erythrit, Pentaerythrit, Sorbit etc. Vorzugsweise sind die Verbindungen der Komponente b) 5 ausgewählt unter 2-Hydroxyethylacrylat, 2-Hydroxyethylmethacrylat, 2-Hydroxypropylacrylat, 2-Hydroxypropylmethacrylat, 3-Hydroxybutylacrylat, 3-Hydroxybutylmethacrylat, 4-Hydroxybutylacrylat, 4-Hydroxybutylmethacrylat, 6-Hydroxyhexylacrylat, 6-Hydroxyhexylmethacrylat, 3-Hydroxy-2-ethylhexylacrylat, 3-Hydroxy-2-ethylhe-10 xylmethacrylat, Trimethylolpropanmonoacrylat und Mischungen davon. Gewünschtenfalls können diese Verbindungen auch noch durch Umsetzung mit einem geeigneten Kettenverlängerer, wie z. B. einem mehrfunktionellen Isocyanat oder einer mehrfunktionellen Carbonsäure, kettenverlängert sein.

15

Geeignete Verbindungen b) sind weiterhin die Ester und Amide von Aminoalkoholen mit den zuvor genannten α,β -ethylenisch ungesättigten Mono- und/oder Dicarbonsäuren, Hydroxyalkylvinylether wie Hydroxybutylvinylether etc.

20

Als Verbindungen b) mit mindestens einer gegenüber Isocyanaten reaktiven Gruppe sowie mindestens einer in Gegenwart eines Photoinitiators mit UV-Strahlung polymerisierbaren C=C-Doppelbindung kommen vor allem Methacrylsäuremonoester und Acrylsäuremonoester 25 von aliphatischen Diolen sowie Methacrylamide und Acrylsäureamide von Aminoalkoholen in Frage, ferner Hydroxyalkylvinylether wie Hydroxybutylvinylether in Frage, von denen Hydroxyalkylacrylate mit 2 bis 4 C-Atomen im Alkylrest wie 2-Hydroxyethylacrylat bevorzugt sind, bei denen die benachbarte Carbonyl- oder Ether-30 gruppe zur Aktivierung der C=C-Doppelbindung beiträgt.

Komponente c)

Bei der Polyurethanherstellung werden mit Vorteil weitere aliphatische Verbindungen c) mit mindestens zwei mit Isocyanatgruppen reagierenden Hydroxyl-, Mercapto- und/oder Aminogruppen mit einem Molekulargewicht von unter 500 g/mol mitverwendet. Hierfür kommen insbesondere hydrolysestabile kurzkettige Diole in Frage wie Di-hydroxymethylcyclohexan, Bis(hydroxycyclohexyl)propan, Tetramethylcyclobutandiol, Cyclooctandiol oder Norbornandiol. Bevorzugt werden Kohlenwasserstoffdiole mit einer C-Zahl von 6 bis 20 mitverwendet, wie Hexandiol, Octandiol, Decandiol oder Dodecandiol. 40

Eine Mitverwendung von mehrfunktionellen Alkoholen, Aminoalkoholen oder Thioalkoholen kann aber auch zur Einführung von mit Isocyanaten reagierenden funktionellen Gruppen vor der Endaushärtung dienen, wenn dabei die Stöchiometrie so gewählt wird, dass bei 45

Reaktionen vor der Endaushärtung statistisch nur wenige der gegenüber Isocyanat reaktiven Gruppen reagieren. Zur Beschleunigung der Reaktion der Polyisocyanate können die üblichen Katalysatoren wie Dibutylzinnldaurat, Zinn(II)octoat oder Diazabi-
5 cyclo-(2,2,2)octan mit verwendet werden. Bei der Herstellung von Allophanaten der Polyisocyanate mit den ungesättigten Alkoholen bei Temperaturen von 20 bis 280 °C ist die Gegenwart von die Allophanatbildung fördernden Katalysatoren vorteilhaft, wie von Zink-organischen Verbindungen oder Tetraalkylammoniumverbindungen. Be-
10 züglich der Herstellung der Allophanate sei erneut auf die Ausführungen in der DE-A-198 60 041 verwiesen.

Komponente d)

15 Als Verbindungen d) mit mindestens einer gegenüber Isocyanat reaktiven Gruppe sowie mindestens einer Carbonsäure- oder Sulfonsäuregruppe kommen insbesondere aliphatische Monomercapto-, Mono-hydroxy- und Monoamino- und Iminocarbonsäuren und entsprechende Sulfonsäuren in Frage wie Mercaptoessigsäure (Thioglykolsäure),
20 Mercaptopropionsäure, Mercaptobernsteinsäure, Hydroxyessigsäure, Hydroxypivalinsäure, Dimethylolpropionsäure, Hydroxydecansäure, Hydroxydodecansäure, 12-Hydroxystearinsäure, Hydroxyethansulfonsäure, Hydroxypropansulfonsäure, Mercaptoethansulfonsäure, Mer-
25 captoperpansulfonsäure, Aminopropansulfonsäure, Glycin (Aminoessigsäure) oder Iminodiessigsäure.

Komponente e)

Als basische Verbindungen e) für eine Neutralisation oder Teil-
30 neutralisation der Säuregruppen der Verbindungen kommen anorganische und organische Basen wie Alkali- und Erdalkalihydroxide, -oxide, -carbonate, -hydrogencarbonate sowie Ammoniak oder pri- märe, sekundäre oder tert. Amine in Betracht. Bevorzugt ist die Neutralisation oder Teilneutralisation mit Aminen wie mit Etha-
35 nolamin oder Diethanolamin und insbesondere mit tert. Aminen, wie Triethylamin, Triethanolamin, Dimethylethanolamin oder Diethyl- ethanolamin. Die Mengen an eingeführten chemisch gebundenen Säuregruppen und das Ausmaß der Neutralisation der Säuregruppen (das meist bei 40 bis 100 % der Äquivalenzbasis beträgt) soll hinreichend sein, um eine Dispergierung der Polyurethane in einem wässrigen Medium sicherzustellen, was dem Fachmann geläufig ist.

Komponente f)

45 Als Blockierungsmittel für Isocyanatgruppen (f1) sind Verbindungen geeignet, die die Isocyanatgruppen in blockierte (verkappte) Isocyanatgruppierungen umwandeln, die dann unterhalb ihrer De-

blockierungstemperatur nicht die üblichen Reaktionen einer freien Isocyanatgruppe zeigen. Beim Erhitzen der blockierten Isocyanatgruppen auf eine Temperatur, die mindestens der Deblockierungstemperatur entspricht, welche für die Zwecke dieser Erfindung im 5 Bereich von 70 bis 160 °C liegen soll, werden die Isocyanatgruppen wieder freigesetzt und sind für übliche Isocyanatreaktionen, z. B. für Reaktionen mit funktionellen Gruppen wie z. B. Hydroxyl-, Mercapto- oder Aminogruppen zugänglich. Verbindungen, die Isocyanatgruppen blockieren (verkappen oder schützen), sind 10 in der Literatur vielfach beschrieben (vgl. z. B. Z. W. Wicks, Prog. Org. Coat. 3(1975) 73-99 sowie 9(1981) 3-28 oder Houben-Weyl, Methoden der Organischen Chemie Bd. XIV/2, S. 61 ff., Georg Thieme Verlag, Stuttgart 1963). Als Blockierungsmittel von Isocyanatgruppen (f1) seien genannt Phenole, Caprolactam, Imidazole, 15 Pyrazole, Pyrazolinone, 1,2,4-Triazole, Diketopiperazine, Malonsäureester und Oxime. Bevorzugt sind Oxime wie 2-Butanonoxim, 3,5-Dimethylpyrazol und 1,2,4-Triazole. Anstelle einer Blockierung von Isocyanatgruppen im gleichen Molekül mit dem Blockierungsmittel, was bevorzugt ist, kann aber auch eine niedermolekulare 20 Verbindung, die blockierte Isocyanatgruppen enthält (f2), dem Polyurethan zugemischt werden, die dann beim Härteten unter Erhitzen auf mindestens die Deblockierungstemperatur reaktive Isocyanatgruppen freisetzt und für die Härtung bzw. Vernetzungsreaktion zur Verfügung stellt. Es ist auch möglich, Gemische von Isocyanat-Blockierungsmitteln mit unterschiedlichen Deblockierungstemperaturen im vorgenannten Bereich zu verwenden.

Komponente g)

30 Schließlich können von den Verbindungen b) bis f) verschiedene Verbindungen g) mit nur einer gegenüber Isocyanaten reaktiven Gruppe mitverwendet werden, z. B. zur Modifizierung der Polyurethaneigenschaften bzw. zur Herabsetzung der Zahl reaktiver freier Isocyanatgruppen.

35 Zur Modifikation der erfindungsgemäßen Polyurethandispersionen können ihnen in üblicher Art Reaktivverdünnner zugesetzt werden, wie sie in P.K.T. Oldring (Herausgeber), Chemistry & Technology of UV & EB Formulations for Coatings, Inks & Paints, Vol. II, 40 Chapter III: Reactive Diluents for UV & EB Curable Formulations, Wiley and SITA Technology, London 1997 beschrieben sind. Die Reaktivverdünnner sollen nach einer ersten Ausführungsform keine Hydroxylgruppen enthalten. Bevorzugte Reaktivverdünnner sind Ester der Acrylsäure, die sich von Diolen oder Polyolen ableiten, bevorzugt aliphatischen mehrwertigen Polyalkoholen und Alkoxylierungsprodukten derselben. Beispiele von sehr geeigneten Reaktivverdünnern, die auch zu einer weiteren Erhöhung der Härte der mit

Geeignete Reaktivverdünner, die wenigstens eine radikalisch polymerisierbare C=C-Doppelbindung und wenigstens eine gegenüber Isocyanatgruppen reaktive Gruppe aufweisen, sind die noch freie Hydroxylgruppen aufweisenden Ester und Polyester der zuvor genannten 5 α, β -ethylenisch ungesättigten Mono- und/oder Dicarbonsäuren mit Diolen oder Polyolen. Dazu zählen z. B. Pentaerythritdiacrylat, Dipentaerythrittetraacrylat, Dipentaerythrittriacrylat, etc. Geeignet sind weiterhin die noch freie Hydroxylgruppen aufweisenden Ester alkoxilierter Polyole mit α, β -ethylenisch ungesättigten 10 Mono- und/oder Dicarbonsäuren, wie z. B. die Acrylate oder Methacrylate von alkoxiliertem Trimethylolpropan, Glycerin oder Pentaerythrit.

Die erfindungsgemäßen Beschichtungsmittel können aus den beschriebenen 15 Einzelkomponenten und vorstehenden Angaben nach dem Fachmann üblichen Verfahren hergestellt werden, wobei bekannte lackübliche Zusatzstoffe, wie Verlaufsmittel, Entschäumer, UV-Absorber, Farbstoffe, Pigmente und/ oder Füllstoffe mitverwendet werden können.

20

Der Gehalt des Polyurethans in den wässrigen Dispersionen kann insbesondere zwischen 5 und 70 und insbesondere zwischen 20 und 50 Gew.-% liegen, wobei der Feststoffgehalt gravimetrisch bestimmt wird.

25

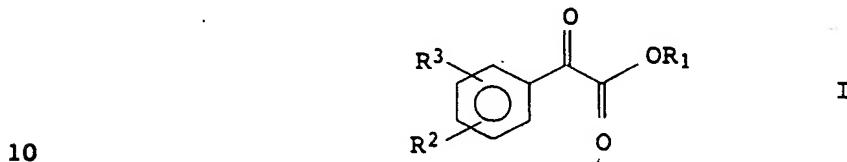
Vor der Härtung der Polyurethandispersionen mit UV-Strahlung ist es zweckmäßig, ihnen in einer Menge von 0,01 bis zu 10 und bevorzugt 1 bis 5 Gew.-%, bezogen auf den Trockengehalt der Dispersion, Photoinitiatoren zuzusetzen, wie sie in der Patentanmeldung 30 DE-A-198 60 041 angegeben sind.

Hierzu zählen z. B. Benzophenon und Benzophenonderivate, wie 4-Phenylbenzophenon und 4-Chlorbenzophenon, Michlers Keton, Acetophenonderivate, wie 1-Benzoylcyclohexan-1-ol, 2-Hydroxy-2,2-dimethylacetophenon und 2,2-Dimethoxy-2-phenylacetophenon, Benzoin und Benzoinether, wie Methyl-, Ethyl- und Butylbenzoinether, Benzilketale, wie Benzildimethylketal, 2-Methyl-1-[4-(methylthio)phenyl]-2-morpholinopropan-1-on, Anthrachinon und seine Derivate, wie Methylanthrachinon und tert.-Butylanthrachinon, Acylphosphinoxide, wie 2,4,6-Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid, Ethyl-2,4,6-trimethylbenzoylphenylphosphinat, Methyl-2,4,6-trimethylbenzoylphenylphosphinat und Bisacylphosphinoxide.

12

Besonders bevorzugt enthalten die erfundungsgemäßen Dispersionen wenigstens einen Photoinitiator, der ausgewählt ist unter Phenylglyoxalsäure und den Estern und Salzen davon. Besonders bevorzugt sind Verbindungen der allgemeinen Formel I

5



R¹ steht für ein H-Atom oder eine C₁-C₁₈-Alkylgruppe. Bevorzugt steht R¹ für eine C₁-C₈-Alkylgruppe, insbesondere Methyl-, Ethyl-, Propyl-, Butyl-, Hexyl-.

15

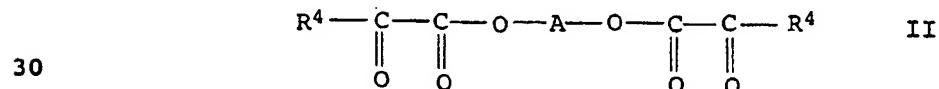
R² und R³ stehen unabhängig voneinander für ein H-Atom, eine C₁-C₁₈-Alkylgruppe oder eine C₁-C₁₈-Alkoxygruppe.

Bevorzugt stehen R² und R³ unabhängig voneinander für ein H-Atom.

20

Der Phenytring ist, soweit zumindest einen der beiden Reste R² und R³ kein H-Atom ist, vorzugsweise in para-Stellung (4-Position) zur Carbonylgruppe substituiert.

25 Besonders bevorzugt sind weiterhin Phenylglyoxalsäureester der Formel II



worin die beiden Reste R⁴ unabhängig voneinander für einen Rest der Formel

35

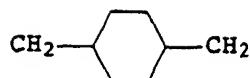


40 stehen,

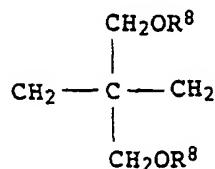
R⁵, R⁶ und R⁷ unabhängig voneinander für H, C₁-C₆-Alkyl, das gegebenenfalls durch OH, OC₁-C₆-Alkyl oder OCOC₁-C₆-Alkyl substituiert ist, oder für OH oder OC₁-C₆-Alkyl stehen;

45 A für C₂-C₆-Alkylen oder einen Rest der Formeln

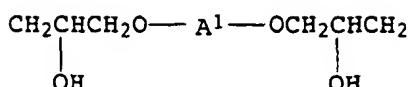
13



5



10

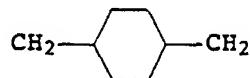


15

steht,

die Reste R^8 unabhängig voneinander für H oder COCOR^4 stehen und A^1 für $\text{C}_2\text{-C}_6\text{-Alkylen}$ oder

20



steht.

25

Derartige Verbindungen sind in der DE-A-198 26 712 und der deutschen Patentanmeldung P-199 13 353.0 beschrieben, worauf hier in vollem Umfang Bezug genommen wird. Vorzugsweise eignen sich die zuvor beschriebenen Photoinitiatoren auf Basis von Phenylglykoxalsäurederivaten für Außenanwendungen, da sie nicht oder wenig vergilben.

Nach einer geeigneten Ausführungsform enthalten die erfindungsgemäßen Dispersionen zusätzlich wenigstens einen thermischen Initiator. Bevorzugte thermische Initiatoren sind solche, die eine Halbwertzeit bei 60 °C von mindestens einer Stunde, bevorzugt mindestens 2 Stunden, aufweisen. Die Halbwertszeit eines thermischen Initiators, ist die Zeit, nachdem die Ausgangsmenge des Initiators zur Hälfte in freie Radikale zerfallen ist. Diese Initiatoren ermöglichen im Allgemeinen eine Filmbildung auf einem mit einer erfindungsgemäßen Dispersion beschichteten Substrat nach üblichen Methoden, wie z. B. Ablüften unter Erwärmung, wobei im Wesentlichen noch keine thermische Initiierung und Aushärtung stattfindet.

45

Bevorzugt wird die thermische Initiatorkomponente in einer Menge von 0,1 bis 10 Gew.-%, bevorzugt 0,5 bis 5 Gew.-%, bezogen auf die Gesamtmenge der Komponenten a) bis g) eingesetzt.

5 Geeignete thermische Initiatoren sind im Allgemeinen sämtliche unter den Härtungsbedingungen in Radikale zerfallende Verbindungen, wie z. B. Peroxide, Hydroperoxide, Wasserstoffperoxid, Persulfate, Azoverbindungen, hochsubstituierte z. B. hexasubstituierte Ethane, Amin-N-oxide, Redoxkatalysatoren etc. Bevorzugt 10 werden wasserlösliche Initiatoren eingesetzt. Geeignete thermische Initiatoren sind z. B. Triphenylmethylazobenzol, Benzoylperoxid, Di-tert.-Butylperoxid, Cumolhydroperoxid, Dicumylperoxid, tert.-Butylperbenzoat, 2,2,6,6-Tetramethylpiperidin-1-yloxi, Benzpinakol und dessen Derivate.

15 Weiterhin umfasst die thermische Initiatorkomponente bevorzugt wenigstens einen thermischen Initiator mit mindestens einer gegenüber Isocyanatgruppen reaktiven Gruppe, wobei der Initiator auch nach Umsetzung mit einer Isocyanatgruppen-haltigen Verbindung befähigt ist, thermisch Radikale freizusetzen. Dazu zählen z. B. Initiatoren, die wenigstens eine Hydroxylgruppe aufweisen, über die sie in das Polymer eingebaut werden können.

Bevorzugt sind hexasubstituierte Ethane, insbesondere Benzpinakol 25 und die Derivate davon, silylierte Pinakole, die z. B. unter dem Handelsnamen ADDID 600 der Firma Wacker kommerziell erhältlich sind oder Hydroxylgruppen-haltige Amin-N-Oxide, wie 4-Hydroxy-2,2,6,6-Tetramethylpiperidin-1-yloxi (TEMPOL).

30 Bevorzugt sind Dispersionen, wobei die Isocyanatgruppen der Verbindungen der Komponente a) zu

- 0 bis 70 Mol-%, bevorzugt 20 bis 60 Mol-%, mit gegenüber Isocyanatgruppen reaktiven Gruppen wenigstens einer Verbindung 35 der Komponente c),
- 2 bis 10 Mol-%, bevorzugt 4 bis 8 Mol-%, mit gegenüber Isocyanatgruppen reaktiven Gruppen wenigstens einer Verbindung der Komponente d),

40 umgesetzt sind. Der Rest der Isocyanatgruppen ad 100 Mol-% besteht im Wesentlichen aus blockierten Isocyanatgruppen. Vorzugsweise beträgt das Verhältnis von blockierten NCO-Äquivalenten zu freien gegenüber NCO reaktiven Gruppen etwa 2:1 bis 1:2, insbesondere etwa 1:1.

In der DE-A-198 60 041 ist auch die Durchführung der Beschichtung der Substrate, die Durchführung der UV-Härtung, die vorteilhaft unter Inertgasatmosphäre, sowie die Durchführung der thermischen Härtung beschrieben, bei der sich ein Zusatz von Peroxid als vor-5 teilhaft gezeigt hat. Die in der deutschen Patentanmeldung DE-A-198 60 041 angegebenen Verfahren zur Beschichtung gelten sinngemäß auch für Beschichtungen mit den erfindungsgemäßen Poly-urethandispersionen.

10 Die Beschichtung der Substrate erfolgt dabei in der Regel nach üblichen, dem Fachmann bekannten Verfahren, wobei man wenigstens eine erfindungsgemäße Dispersion auf das zu beschichtende Substrat in der gewünschten Stärke aufbringt und die flüchtigen Bestandteile der Dispersionen entfernt. Dieser Vorgang kann ge-15 wünschtenfalls ein- oder mehrfach wiederholt werden. Das Aufbringen auf das Substrat kann in bekannter Weise, z. B. durch Spritzen, Spachteln, Rakeln, Bürsten, Rollen, Walzen oder Gießen erfolgen. Die Beschichtungsstärke liegt in der Regel in einem Bereich von etwa 3 bis 1000 g/m² und vorzugsweise 10 bis 200 g/m².

20 Die Härtung der auf dem Substrat gebildeten Filme erfolgt im Allgemeinen durch Bestrahlung mit energiereicher Strahlung und thermisch. Dabei ist die Reihenfolge der Härtungsschritte beliebig.

25 Gegebenenfalls kann, wenn mehrere Schichten des Beschichtungsmittels übereinander aufgetragen werden, nach jedem Beschichtungsvorgang eine Strahlungshärtung erfolgen.

Die Strahlungshärtung erfolgt vorzugsweise durch Einwirkung energiereicher Strahlung, also UV-Strahlung oder Tageslicht, vorzugsweise Licht der Wellenlänge 250 bis 600 nm oder durch Bestrahlung mit energiereichen Elektronen (Elektronenstrahlung; 150 bis 300 keV). Als Strahlungsquellen dienen beispielsweise Hochdruck-35 quecksilberdampflampen, Laser, gepulste Lampen (Blitzlicht), Halogenlampen oder Excimerstrahler. Die üblicherweise zur Vernetzung ausreichende Strahlungsdosis bei UV-Härtung liegt im Bereich von 80 bis 3000 mJ/cm².

Die Bestrahlung kann gegebenenfalls auch unter Ausschluss von 40 Sauerstoff, z. B. unter Inertgas-Atmosphäre, durchgeführt werden. Als Inertgase eignen sich vorzugsweise Stickstoff, Edelgase, Kohlendioxid, oder Verbrennungsgase. Des Weiteren kann die Bestrahlung erfolgen, indem die Beschichtungsmasse mit transparenten Medien abgedeckt wird. Transparente Medien sind z. B. Kunststofffolien, Glas oder Flüssigkeiten, z. B. Wasser.

In einem bevorzugten Verfahren erfolgt die Aushärtung kontinuierlich, indem man das mit der erfindungsgemäßen Zubereitung behandelte Substrat mit konstanter Geschwindigkeit an einer Strahlungsquelle vorbeiführt. Hierfür ist es erforderlich, dass die 5 Aushärtungsgeschwindigkeit der erfindungsgemäßen Zubereitung ausreichend hoch ist.

Diesen unterschiedlichen zeitlichen Verlauf der Härtung kann man sich insbesondere dann zu Nutze machen, wenn sich an die Be- 10 schichtung des Gegenstandes noch ein Verarbeitungsschritt anschließt, bei dem die Filmoberfläche in direkten Kontakt mit einem anderen Gegenstand tritt oder mechanisch bearbeitet wird.

Der Vorteil der erfindungsgemäßen Dispersionen liegt darin, dass 15 man die beschichteten Gegenstände unmittelbar im Anschluss an die Strahlungshärtung weiterverarbeiten kann, weil die Oberfläche nicht mehr klebt. Andererseits ist der vorgehärtete Film noch so flexibel und dehnbar, dass der Gegenstand noch verformt werden kann, ohne dass der Film dabei abplatzt oder reißt.

20 Selbst wenn keine Verformung des Gegenstandes vorgesehen ist, kann sich das sogenannte Dual-Cure-Verfahren vorteilhaft erweisen, denn die mit dem vorgehärteten Film versehenen Gegenstände können besonders einfach transportiert und gelagert werden, z. B. 25 in Stapeln. Darüber hinaus bietet das Dual-Cure-Verfahren den Vorteil, dass die Beschichtungsmassen in Dunkelbereichen (Bereiche, die für die Strahlung nicht zugänglich sind) chemisch nachhärten können und somit noch ausreichende Materialeigenschaften unabhängig von der Bestrahlung erreicht werden. Des Weiteren härt- 30 ten Spritznebelniederschläge kleb- und emissionsfrei aus.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist die Verwendung einer Dispersion, wie zuvor beschrieben, zur Beschichtung von Substraten aus Metall, Holz, Papier, Keramik, Glas, Kunststoff, Textil, 35 Leder, Vlies oder mineralischen Baustoffen.

Besonders bevorzugt eignen sich die erfindungsgemäßen Dispersionen als oder in Außenbeschichtungen, bevorzugt von Gebäuden oder Gebäudeteilen, Straßenmarkierungen, Beschichtungen auf Fahrzeugen 40 und Flugzeugen.

Die erfindungsgemäßen Polyurethandispersionen eignen sich mit besonderem Vorteil zur Beschichtung von Substraten, die sich bei Temperaturen bis 160 °C beschichten lassen, insbesondere von metallischen Substraten wie Eisen oder Aluminium. Besondere Vor- 45

teile zeigen die erfundungsgemäßen Beschichtungsmittel bei der Verwendung als Automobilklarlacke.

Die erfundungsgemäß hergestellten wässrigen Polyurethandispersio-
5 nen zeigen gegenüber bekannten ähnlichen Produkten eine hohe Kratzfestigkeit bei gleichzeitig guter Chemikalienfestigkeit, eine gute Witterungsstabilität und gute mechanische Eigenschaften sowie gute Lackeigenschaften in den nicht belichteten Bereichen.

10 Die nachstehenden Beispiele sollen die Erfindung weiter erläutern, aber nicht beschränken.

Beispiele

15 Soweit nicht anders angegeben, beziehen sich angegebene Teile und Prozente auf das Gewicht.

Die angegebenen Kontaktwinkel wurden über den Kontaktwinkel eines Wassertropfens bestimmt, wie in Adamson, Physical Chemistry of
20 Surfaces, Chapter X, 5. Auflage, Wiley Verlag, New York, be-
schrieben.

Die Härte der Beschichtung wurde als Bleistifthärte ermittelt, wie es in Organic Coatings, Science and Technology, Vol. 2,
25 S. 128, Wiley Verlag, New York 1994, beschrieben ist. Der Glanz-
verlust wurde wie in Beispiel 2d) angegeben bestimmt.

Die angegebenen Molekulargewichte wurden durch Gelpermeations-
chromatographie (Polystyrolstandard, Elutionsmittel: Tetrahydro-
30 furan, UV-Detektion) bestimmt.

Beispiel 1

Herstellen einer Dual-Cure-Polyurethanacrylatdispersion mit ver-
35 kapten Isocyanatgruppen

1a) Herstellen des Präpolymeren:

In einem Rührkessel wurden 455 Teile 2-Hydroxyethylacrylat, 377
40 Teile 2,2-Bis(4-hydroxycyclohexyl)propan, 2,3 Teile 2,6-Di-tert.-
Butyl-p-kresol, 1,2 Teile Hydrochinonmonomethylether vorgelegt,
0,5 Teile Dibutylzinndilaurat und 1500 Teile des Isocyanurats von
Hexamethylen-1,6-diisocyanat zugegeben und 5 Stunden bei 60 °C ge-
rührt. Danach wurde mit 500 Teilen Aceton verdünnt.

1b) Herstellen der wässrigen Polyurethandispersion:

150 Teilen der hergestellten Lösung wurden 1,4 Teile Thioglykolsäure, 1,6 Teile Butanon-2-oxim und 1,8 Teile Triethylamin zugesetzt. Der Ansatz wurde 8 Stunden bei 40 °C gehalten. Danach wurde er in Wasser dispergiert und das Aceton abdestilliert.

1c) Herstellen und Testen von Lackfilmen:

10 Die hergestellte wässrige Dispersion wurde mit 4 % eines Gemischs von gleichen Teilen an Benzophenon und 1-Hydroxycyclohexylphenylketon als Photoinitiator versetzt und in Schichtdicken von ca. 40 µm auf verschiedene Substrate aufgetragen. Die Filme wurden über Nacht bei Raumtemperatur abgelüftet, danach 15 Minuten bei 60 °C
15 getempert und auf einem Transportband bei 10 m/Minute mit zwei UV-Lampen (80 W/cm) bestrahlt. Der Kontaktwinkel war 62°. Danach wurde eine Lackschicht noch 15 Minuten bei 150 °C getempert. Ergebnis: Kontaktwinkel 74°; Bleistifthärte: 2 H. Dies zeigt, dass Hydrophilie und Härte durch die zusätzliche thermische Behandlung
20 verbessert werden können. Die belichteten und getemperten Lackschichten zeigten im Xenon-Test nach DIN 53387 (Gerät: Xenotest 1200 der Fa. Heraeus, Hanau) nach 1000 Stunden keinen Glanzabfall und keine Vergilbung.

25 Vergleichsversuch 1

Es wurde wie in Beispiel 1 verfahren, jedoch wurden beim Herstellen der Polyurethandispersion statt 1,6 Teile Butanon-2-oxim 1,2 Teile Methanol zugesetzt. Nach dem Bestrahlen mit UV-Lampen
30 betrug der Kontaktwinkel 62°, nach dem nachfolgenden 15 Minuten Tempern bei 150 °C 71° und die Bleistifthärte 1H.

Beispiel 2

35 Herstellen einer Dual-Cure-Polyurethanacrylatdispersion mit überschüssigen OH-Gruppen und separater Zumischung von verkappten Isocyanaten

2a) Herstellen eines Allophanats aus Hexamethylendiisocyanat und
40 2-Hydroxyethylacrylat:

Die Herstellung erfolgte gemäß DE-A-198 60 041, Experim. Teil 1.1, Produkt Nr. 6. Hexamethylendiisocyanat wurde unter Stickstoffbedeckung mit 40 mol% (bezogen auf das Isocyanat) 2-Hydroxyethylacrylat vermischt und auf auf 80 °C erwärmt. Nach Zugabe von 200 Gew.-ppm (bezogen auf Diisocyanat) N,N,N-Trimethyl-N-(2-hydroxypropyl)ammonium-2-ethylhexanoat wurde die Tempe-

ratur langsam auf 120 °C erhöht und bei dieser Reaktionstemperatur gehalten. Bei einem Isocyanatgehalt der Mischung von 13,5 Gew.-% wurde die Reaktion durch Zugabe von 250 Gew.-ppm Di(2-Ethylhexyl)phosphat (bezogen auf Diisocyanat) gestoppt. Das Reaktionsgemisch wurde dann im Dünnschichtverdampfer bei 135 °C und 2,5 mbar von nicht-umgesetztem Hexamethylendiisocyanat befreit. Das Produkt hatte nach der Destillation einen NCO-Gehalt von 13,5 Gew.-% und eine Viskosität von 810 mPas bei 23 °C.

10 2b) Herstellen des Präpolymeren:

In einem Rührkessel wurden 26 Teile 2-Hydroxyethylacrylat, 0,2 Teile 2,6-Di-tert.-Butyl-p-kresol, 0,1 Teile Hydrochinonmonomethylether vorgelegt. Dann wurden 0,02 Teile Dibutylzinndilaurat und 15 152 Teile des wie vorstehend angegeben hergestellten Allophanats aus Hexamethylendiisocyanat und 2-Hydroxyethylacrylats zugegeben und die resultierende Mischung 3 Stunden bei 70 °C gerührt.

2c) Herstellen der wässrigen Polyurethandispersion:

20

Nach Zugabe von 2,6 Teilen Thioglykolsäure wurde weitere 3 Stunden bei 70 °C gerührt und abgekühlt. Die Mischung wurde mit 100 Teilen Aceton verdünnt und mit 3,5 Teilen Triethylamin und 23 Teilen Diethanolamin versetzt. Danach wurden 50 Teile einer 25 70 %igen Lösung des Umsetzungsproduktes von Dimethylpyrazol mit dem Isocyanurat von Isophorondiisocyanat in Methylethyleketon eingetragen und 200 Teile Wasser innerhalb von 15 Minuten zugetropft. Es resultierte eine stabile Dispersion mit einer Teilchengröße von 320 nm.

30

2d) Herstellen und Testen von Lackfilmen:

Die gemäß 2c) hergestellte Dispersion wurde mit 3 Gew.-% des in 1c) angegebenen Photoinitiatorgemischs vermischt und damit wurden 35 auf verschiedenen Substraten Lackfilme in einer Dicke von ca. 40 µm hergestellt. Die Filme wurden über Nacht bei Raumtemperatur gelüftet und anschließend 15 Minuten bei 60 °C getempert. Danach wurden Proben der Filme in den Versuchen A1, A2 und A3 unterschiedlich gehärtet und zwar

40

Versuch A1: Strahlenhärtung auf einem Transportband 10 m/Min. mit 2 UV-Lampen (80 W/cm);

Versuch A2: Im Trockenofen 30 Min. bei 150 °C gehärtet;

45

Versuch A3: Strahlenhärtung wie A1, danach Härtung wie A2.

Nach den Härtungen A1 bis A3 waren alle Filme physikalisch trocken und durchgehärtet (Fingernageltest).

Die Beurteilung der Kratzfestigkeit erfolgte in einem Scheuer-5 test, bei dem mit einem Scotch Brite Gewebe unter einem Gewicht von 750 g 50 Doppelhübe ausgeführt wurden. Der Verkratzungsgrad wurde über die Bestimmung des Glanzabfalls (vor und nach entsprechender Beanspruchung) bestimmt.

10 Im Scotch Brite-Test (50 Doppelhübe) ergab sich bei den Versuchen A1 bis A3 ein Glanzverlust von: A1:16; A2:35; A3:12.

Beispiel 3

15 Herstellen einer Dual-Cure-Polyurethanacrylatdispersion mit verkappten Isocyanaten und OH-Gruppen in verschiedenen Molekülen

3a) Herstellung des Präpolymeren:

20 In einem Rührkessel wurden 26 Teile 2-Hydroxyethylacrylat, 0,2 Teile 2,6-Di-tert.-Butyl-p-kresol, 0,1 Teile Hydrochinonmonomethylether vorgelegt. 0,02 Teile Dibutylzinndilaurat und 152 Teile eines Allophanats aus Hexamethylendiisocyanat und 2-Hydroxyethylacrylat (hergestellt gemäß Beispiel 2a) wurden zuge-25 mischt und das Gemisch 3 Stunden bei 70 °C gerührt.

3b) Herstellen der Polyurethandispersion:

30 Es wurden 2,6 Teile Thioglykolsäure zugemischt, das Reaktions-30 misch weitere 3 Stunden bei 70 °C gerührt und abgekühlt. Danach wurde der Ansatz mit 100 Teilen Aceton verdünnt, 3,5 Teile Triethylamin und 23 Teile Diethanolamin zugegeben und 50 Teile einer 70 %igen Lösung des Umsetzungsproduktes von Dimethylpyrazol mit dem Isocyanurat des Isophorondiisocyanats in Methylethylketon 35 eingerührt und 200 Teile Wasser innerhalb von 15 Minuten zuge-tropft. Es entstand eine stabile Dispersion mit einer Teilchen-größe von 320 nm.

3c) Herstellen und Testen von Lackfilmen:

40

In die Polyurethandispersion wurden 3 Gew.-% des in Beispiel 1c) genannten Photoinitiatorgemischs eingemischt und mit der Mischung wurden Lackfilme einer Schichtdicke von ca. 40 µm auf verschiedene Substrate aufgebracht. Die Filme wurden über Nacht bei Raumtempe-45 ratur gelüftet und danach 15 Minuten lang bei 60 °C getempert. Da-nach wurden Proben der getemperten Filme wie folgt gehärtet:

Versuch A4: Strahlenhärtung auf einem Transportband 10 m/Min. mit 2 UV-Lampen (80 W/cm);

Versuch A5: Im Trockenofen 30 Min. bei 150 °C gehärtet..

5

Nach den Härtungen A4 und A5 waren die Filme physikalisch trocken und durchgehärtet (Fingernageltest). Im wie in Beispiel 2d) ausgeführten Scotch Brite-Test (50 Doppelhübe) ergab sich beim Versuch A4 ein Glanzverlust von 16 und beim Versuch A5 ein Glanzverlust von 35.

Beispiel 4

Herstellen einer Dual-Cure-Polyurethanacrylatdispersion mit verkappten Isocyanaten und OH-Gruppen in einem Molekül

4a) Herstellen des Präpolymeren:

In einem Rührkessel wurden 100 Teile eines gemäß Beispiel 2a) hergestellten Allophanats aus Hexamethylendiisocyanat und 2-Hydroxyethylacrylat, 0,13 Teile 2,6-Di-tert.-Butyl-p-kresol, 0,1 Teile Hydrochinonmonomethylether vorgelegt. Nach Zumischen von 0,02 Teilen Dibutylzinndilaurat und 17,5 Teilen 3,5-Dimethylpyrazol wurde das Reaktionsgemisch 3 Stunden bei 70 °C gerührt.

25

4b) Herstellen der Polyurethandispersion:

Dem erhaltenen Reaktionsgemisch wurden 3,3 Teile Thioglykolsäure zugemischt, dieses dann weitere 3 Stunden bei 70 °C gerührt und abgekühlt. Der NCO-Gehalt betrug 3%. Nach Zumischen von 9,6 Teilen Diethanolamin und 4,4 Teilen Triethylamin wurde in Wasser dispergiert.

35

Die gemäß 4b) hergestellte Dispersion wurde mit 3 Gew.-% des in 1c) angegebenen Photoinitiatorgemischs vermischt und damit wurden auf schwarz eingefärbten Glasplatten Filme mit einer Schichtdicke von ca. 40 µm hergestellt, die alle über Nacht bei Raumtemperatur 40 gelüftet und danach 15 Minuten lang bei 60 °C getempert wurden. Die Filmproben wurden dann in den Versuchen A6 bis A9 wie folgt gehärtet:

Versuch A6: Strahlenhärtung auf einem Transportband 10 m/Min.;

45

Versuch A7: Im Trockenofen 30 Min. bei 150 °C gehärtet;

Versuch A8: Nach Härtung wie in A7 Strahlenhärtung wie A6;

Versuch A9: Nach Zumischung von 3 Gew.-% von tert.-Butylbenzoat Härtung wie in A7.

5

An den nach der Härtung erhaltenen physikalisch trockenen Filmen hatten diese die folgenden Bleistifthärten: A6: <6B; A7: <6B; A8: 3B; A9: 4B. Es zeigte sich, dass durch Zumischen von Peroxiden zur Dispersion vor deren Härtung die Härte der resultierenden ge-10 härteten Filme noch erhöht werden kann. Zur Beurteilung der Kratzfestigkeit wurde wie in Beispiel 2d) angegeben im Scotch Brite-Test (50 Doppelhübe) der Glanzverlust bei den bei den Ver- suchen A6 bis A9 resultierenden Filmen mit folgenden Ergebnissen ermittelt: A6: 47; A7: 16; A8: 29; A9: 27.

15

Beispiel 5

Herstellen einer Dual-Cure-Polyurethanacrylatdispersionen mit verkappten Isocyanaten und OH-Gruppen in einem Molekül unter Zu-20 satz von Reaktivverdünner

Es wurde wie in Beispiel 4 verfahren, jedoch wurden der Disper- sion vor ihrer Verarbeitung zu Filmen auf schwarz eingefärbten Glasplatten neben 3 Gew.-% der in Beispiel 1c) angegebenen In-25 itiatormischung noch 43 Gew.-% Trimethylolpropantriacrylat als Reaktivverdünner zugemischt. Die resultierenden ca. 40 µm dicken Filme wurden nach dem Ablüften über Nacht und dem anschließenden 15-minütigem Tempern bei 60 °C wie folgt gehärtet:

30 Versuch A10: im Trockenofen 30 Min. 140 °C, danach Strahlenhärtung auf Transportband 10 m/Min. mit 2 UV-Lampen (80 W/cm) an Luft;

Versuch A11: im Trockenofen 30 Min. 140 °C, danach Strahlenhärtung auf Transportband 10 m/Min. mit 2 UV-Lampen (80 W/cm) unter 35 Stickstoff;

Versuch A12: Strahlenhärtung auf Transportband 10 m/Min. mit 2 UV-Lampen (80 W/cm) an Luft, danach im Trockenofen 30 Min. 140 °C;

40 Versuch A13: Strahlenhärtung auf Transportband 10 m/Min. mit 2 UV-Lampen (80W/cm) unter Stickstoff, danach im Trockenofen 30 Min. 140 °C.

Zur Beurteilung der Kratzfestigkeit wurde wie in Beispiel 2d) angegeben im Scotch Brite-Test (50 Doppelhübe) der Glanzverlust bei den bei den Versuchen A10 bis A13 resultierenden Filmen mit folgenden Ergebnissen ermittelt:

5

A10: 94; A11: 8; A12: 34; A13: 13. Ein Zusatz von Reaktivverdünner und eine Härtung unter Stickstoff tragen danach zu einer Erhöhung der Kratzfestigkeit bei. Die Chemikalienstabilität des Versuchs A13 wurde über die Temperatur bestimmt, ab der eine 10 Schädigung der Oberfläche eintrat:

Die Werte Wasser >75 °C, Schwefelsäure 49 °C, Baumharz >75 °C und Keratin 60 °C belegen gute Beständigkeiten. Die Flexibilität gemäß Erichsen (DIN 53156) beträgt 4,5 mm.

15

Beispiel 6

Dual-Cure-Polyurethandispersionen mit einer Mischung von Isocyanaten

20

6a) Herstellen eines Allophanats aus Hexamethylendiisocyanat und 2-Hydroxyethylacrylat:

Hexamethylendiisocyanat wurde unter Stickstoffbedeckung mit 25 40 mol% (bezogen auf das Isocyanat) 2-Hydroxyethylacrylat vermischt und auf 80 °C erwärmt. Nach Zugabe von 200 Gew.-ppm (bezogen auf Diisocyanat) N,N,N-Trimethyl-N-(2-hydroxypropyl)ammonium-2-ethylhexanoat wurde die Temperatur langsam auf 120 °C erhöht und bei dieser Reaktionstemperatur gehalten. Bei einem Iso-30 cyanatgehalt der Mischung von 13,5 Gew.-% wurde die Reaktion durch Zugabe von 250 Gew.-ppm Di(2-ethylhexyl)phosphat (bezogen auf Diisocyanat) gestoppt. Das Reaktionsgemisch wurde dann im Dünnschichtverdampfer bei 135 °C und 2,5 mbar von nicht-umgesetztem Hexamethylendiisocyanat befreit. Das Produkt hatte nach der 35 Destillation einen NCO-Gehalt von 13,5 Gew.-% und eine Viskosität von 810 mPas bei 23°C.

6b) Herstellen der wässrigen Polyurethandispersion:

40 In einem Rührkessel wurden 80 Teile des Allophanats aus Beispiel 6a), 20 Teile des Isocyanurats von Isophorondiisocyanat (Vestanat® T1890, Fa. Hüls), 12,4 Teile Decandiol, 0,13 Teile 2,6-Di-tert.-Butyl-p-kresol, 0,1 Teile Hydrochinonmonomethylether und 0,03 Teile Dibutylzinndilaurat vorgelegt. Dann wurden 9,9 Teile 45 Hydroxyethylacrylat zugegeben und die resultierende Mischung 3 Stunden bei 70 °C gerührt. Nach Zugabe von 2 Teilen Thioglykolsäure und 1,1 Teilen Methanol wurde weitere 4 Stunden bei 70 °C

gerührt und der Reaktionsansatz dann abgekühlt. Nach Zugabe von 2,3 Teilen Triethylamin wurde das resultierende Produkt in Wasser dispergiert.

5 Beispiel 7

Polyurethandispersion mit zugesetztem Reaktivverdünner

Es wurde wie in Beispiel 6 verfahren, wobei vor der Dispergierung 10 30 Teile Decandioldiacrylat zugesetzt wurden.

Beispiel 8

Dual-Cure-Polyurethandispersion mit verkappten Isocyanatgruppen 15 und Hydroxylgruppen in verschiedenen Molekülen

In einem Rührkessel wurden 140 Teile des Allophanats aus Beispiel 6a), 20 Teile des Isocyanurats von Isophorondiisocyanat (Vestanat® T1890, Fa. Hüls), 17 Teile Cyclohexan-1,4-dimethanol, 20 0,2 Teile 2,6-Di-tert.-Butyl-p-kresol, 0,1 Teile Hydrochinonmono-methylether und 0,04 Teile Dibutylzinn-dilaurat vorgelegt. Dann wurden 9,9 Teile Triazol zugegeben und 3 Stunden bei 70 °C gerührt. Nach Zugabe von 3 Teilen Thioglykolsäure und 4 Teilen Methanol wurde weitere 4 Stunden bei 70 °C gerührt und der Reaktionsansatz dann abgekühlt. Dann wurden 3,8 Teile Triethylamin zugegeben, 0,5 Stunden bei 70 °C gerührt, 41,6 Teile Pentaerythritriacrylat zugegeben und das resultierende Produkt in Wasser dispergiert.

30 Die Dispersionen der Beispiel 6 - 8 wurden mit 4 Gew.-% einer Photoinitiatormischung aus 1-Hydroxycyclohexylphenylketon und Benzophenon (Irgacure® 500 der Fa. Ciba) versetzt und in Schichtdicken von ca. 40 µm auf Bleche aufgetragen. Die Filme wurden über Nacht bei Raumtemperatur abgelüftet und anschließend 15 Minuten bei 60 °C getempert. Danach wurden die Filme einer Strahlenhärtung auf einem Transportband mit einer Geschwindigkeit von 10 m/min mit zwei UV-Lampen (80, W/cm) und einer anschließenden thermischen Härtung von 30 Minuten im Trockenofen bei 150 °C unterzogen. Der Verkratzungsgrad wurde über die Bestimmung des 35 Glanzabfalls (vor und nach entsprechender Beanspruchung) bestimmt. Die Ergebnisse der Kratzbeständigkeitsprüfung sind in Tabelle 1 wiedergegeben. Die Chemikalienbeständigkeit wurde durch Aufbringen von einer Tropfenreihe der entsprechenden Chemikalien auf dem jeweiligen lackierten Blech und Ausheizen des Blechs auf 40 einem Temperaturgradientenofen bestimmt. In Tabelle 1 sind die 45 Temperaturen angegeben, ab denen eine Lackschädigung auftrat.

Tabelle 1:

Dispersion aus Bsp.-Nr.	Kratzbeständigkeit (Glanzabfall/%)	Chemikalienbestän- digkeit
5	6	H_2SO_4 : 42 °C
		Baumharz: 61 °C
		Wasser: 65 °C
10	7	H_2SO_4 : 47 °C
		Baumharz: 55 °C
		Wasser: 66 °C
15	8	H_2SO_4 : 46 °C
		Baumharz: 50 °C
		Wasser: 49 °C

15

Beispiel 9

Dual-Cure-Polyurethandispersion mit einer Mischung von Isocyanaten

20

In einem Rührkessel wurden 90 Teile des Allophanats aus Beispiel 6a), 10 Teile des Isocyanurats von Isophorondiisocyanat (Vestanat® T1890, Fa. Hüls), 12,42 Teile Decandiol, 0,13 Teile 2,6-Di-tert.-Butyl-p-kresol, 0,1 Teile Hydrochinonmonomethylether und 0,03 Teile Dibutylzinnndilaurat vorgelegt. Dann wurden 5,5 Teile 1,2,4-Triazol zugegeben und weitere 3 Stunden bei 70 °C gerührt. Nach Zugabe von 2 Teilen Thioglykolsäure und 5,3 Teilen Trimethylolpropan wurde weitere 4 Stunden bei 70 °C gerührt und der Reaktionsansatz dann abgekühlt. Nach Zugabe von 2,3 Teilen Triethylamin wurde das resultierende Produkt in Wasser dispergiert. Die anwendungstechnische Beurteilung erfolgte durch Bestimmung der Kratzbeständigkeit und der Chemikalienbeständigkeit, wie zuvor bei den Beispielen 6 - 8 beschrieben. Zusätzlich wurde die Härte der Filme nach DIN 50359 sowie deren Vergilbung (farbmetrisch gemäß DIN 6174, 0°-Wert) bestimmt. Die Ergebnisse sind ebenfalls in Tabelle 2 wiedergeben. Zum Vergleich dient die erfindungsgemäße Dispersion aus Beispiel 4.

40

45

Tabelle 2:

5	Dispersion aus Bsp.-Nr.	Kratzbeständigkeit (Glanzabfall/%)	Chemikalienbeständigkeit	Härte (N/mm ²)	Vergilbung
9	2,9		H ₂ SO ₄ : 44 °C Baumharz: 57 °C Wasser: 59 °C	146	3,5
10	4	8,5	H ₂ SO ₄ : <37 °C Baumharz: <37 °C Wasser: <37 °C	139	6,8

15 Wie die Ergebnisse der anwendungstechnischen Prüfung zeigen, lassen sich die bereits guten Eigenschaften der erfindungsgemäßen Dispersion 4 bei Einsatz eines Gemischs von Isocyanaten nochmals verbessern.

20 Beispiel 10 - 12

Es wurde wie in Beispiel 9 verfahren, wobei das Decandiol durch ein anderes kurzkettiges Diol ausgetauscht wurde. Die Ergebnisse der anwendungstechnischen Prüfung sind in Tabelle 3 wiedergegeben.

Tabelle 3:

30	Dispersion aus Bsp.-Nr.	Diol	Kratzbeständigkeit (Glanzabfall/%)	Chemikalienbeständigkeit
10		Hexandiol	4,4	H ₂ SO ₄ : 48 °C Baumharz: 75 °C Wasser: 75 °C
35	11	HCP ¹⁾	7,4	H ₂ SO ₄ : 43 °C Baumharz: 38 °C Wasser: 43 °C
40	12	CHDM ²⁾	4,3	H ₂ SO ₄ : 42 °C Baumharz: 71 °C Wasser: 61 °C

1) Bis(hydroxycyclohexyl)-propan

2) Cyclohexandimethylol

Patentansprüche

5 1. Mit UV-Strahlung sowie thermisch härtbare wässrige Polyurethandispersionen, im Wesentlichen aufgebaut aus

- a) aliphatischen Polyisocyanaten mit einer NCO-Funktionalität von 2 bis 4,5,
- 10 b) Verbindungen mit mindestens einer gegenüber Isocyanat reaktiven Gruppe sowie mindestens einer in Gegenwart eines Photoinitiators mit UV-Strahlung polymerisierbaren C=C-Doppelbindung,
- 15 c) aliphatische Verbindungen mit mindestens zwei gegenüber Isocyanat reagierenden Hydroxyl-, Mercapto-, primären und/oder sekundären Aminogruppen mit einem Molekulargewicht unter 500 g/mol,
- 20 d) Verbindungen mit mindestens einer gegenüber Isocyanatgruppen reaktiven Gruppe sowie mindestens einer Carbonsäure- oder Sulfonsäuregruppe,
- 25 e) mindestens einer basischen Verbindung für eine Neutralisation oder Teilneutralisation der Säuregruppen der Verbindungen d),
- f) einem Isocyanat-Blockierungsmittel (f1), das Isocyanatgruppen in blockierte Isocyanatgruppen mit einer Deblockierungstemperatur im Bereich von 70 bis 160 °C umwandelt, oder Zusatz einer niedermolekularen Verbindung (f2), die blockierte Isocyanatgruppen enthält, sowie
- 30 g) gegebenenfalls weitere von den Verbindungen b) bis f) verschiedene Verbindungen, die nur eine gegenüber Isocyanat reaktive Gruppe aufweist,

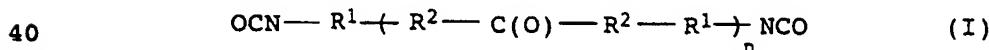
35 wobei die mit einem stöchiometrischen Überschuss an NCO Gruppen im Verhältnis zu Hydroxylgruppen hergestellten Reaktionsprodukte von a) mit b) und c) mit zur Dispergierbarkeit in wässrigem Medium hinreichenden Mengen an Verbindungen d) und e) umgesetzt und durch Reaktion mit Isocyanat-Blockierungsmitteln (f1) blockierte Isocyanatgruppen in das Molekül eingeführt oder Verbindungen (f2), die blockierte Isocyanat-

40

45

gruppen enthalten, zugegeben wurden, und Verbindungen b) als Zusatz enthalten.

2. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie im Polyurethan mit UV-Strahlung polymerisierbare C=C-Doppelbindungen, Hydroxylgruppen und blockierte Isocyanatgruppen enthalten.
3. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie Verbindungen mit durch UV-Strahlung polymerisierbaren C=C-Doppelbindungen und Hydroxylgruppen sowie Verbindungen mit blockierten Isocyanatgruppen enthalten.
4. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie Verbindungen mit durch UV-Strahlung polymerisierbaren C=C-Doppelbindungen, über Isocyanat eingebaute aliphatische Kohlenwasserstoffdole mit einem Molekulargewicht von unter 500 g/mol, freie Hydroxylgruppen sowie Verbindungen mit blockierten Isocyanatgruppen enthalten.
5. Polyurethandispersionen enthaltend durch UV-Strahlung polymerisierbare C=C-Doppelbindungen und Hydroxylgruppen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie aus Isocyanurat-, Biuret- oder Allophanat-Gruppen enthaltenden aliphatischen Polyisocyanaten aufgebaut sind.
6. Polyurethandispersionen nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei die Komponente a) wenigstens eine Verbindung Va) mit zwei freien Isocyanatgruppen, mindestens einer Allophanatgruppe und mindestens einer radikalisch polymerisierbaren C=C-Doppelbindung, wobei direkt an die Doppelbindung eine Carbonylgruppe oder ein Sauerstoffatom in Etherfunktion gebunden ist, umfasst.
7. Polyurethandispersionen nach Anspruch 6, wobei die Verbindung Va) ausgewählt ist unter Verbindungen der allgemeinen Formel I



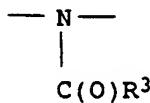
worin

n für eine ganze Zahl von 1 bis 10 steht,

29

R¹ für eine zweiwertige aliphatische oder alicyclische C₂-bis C₂₀-Kohlenwasserstoffeinheit oder eine aromatische C₆- bis C₂₀-Kohlenwasserstoffeinheit steht,

5 R² in jeder Wiederholungseinheit einmal für -NH- und einmal für



10

steht, wobei R³ für einen von einem Alkohol A durch Abstraktion des H-Atoms von der alkoholischen Hydroxylgruppe abgeleiteten Rest steht, wobei der Alkohol A zusätzlich wenigstens eine radikalisch polymerisierbare C=C-Doppelbindung aufweist und wobei direkt an die Doppelbindung eine Carbonylgruppe oder ein Sauerstoffatom in Etherbindung gebunden ist.

20 8. Polyurethandispersionen nach einem der Ansprüche 6 oder 7, wobei die Komponente a) wenigstens eine Verbindung Va) und wenigstens ein weiteres, davon verschiedenes Polyisocyanat umfasst.

25 9. Polyurethandispersionen enthaltend durch UV-Strahlung polymerisierbare C=C-Doppelbindungen und Hydroxylgruppen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie aus den Allophanaten von Hexamethylendiisocyanat und Hydroxyethylacrylat und/ oder Mischungen davon aufgebaut sind.

30

10. Polyurethandispersionen enthaltend durch UV-Strahlung polymerisierbare C=C-Doppelbindungen und Hydroxylgruppen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie aus Isocyanurat-, Biuret- oder Allophanatgruppen enthaltenden aliphatischen Polyisocyanaten als Baustein a), Hydroxyalkyl(meth)acrylaten als Baustein b), aliphatischen Diolen eines Molekulargewichts von unter 500 g/mol als Baustein c) und Monothio- oder Mono-hydroxycarbonsäuren als Baustein d) aufgebaut sind.

35

40 11. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie zugesetzte Reaktivverdünner enthalten.

12. Polyurethandispersionen nach Anspruch 1, dass sie zugesetzte übliche Lackzusatzstoffe enthalten.

45

30

13. Polyurethandispersionen mit durch UV-Strahlung polymerisierbare C=C-Doppelbindungen und Hydroxylgruppen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie in einer Menge von 0,1 bis 5 Gew.-% ihres Feststoffgehalts einen Photoinitiator enthalten.
14. Polyurethandispersionen nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass sie wenigstens einen thermischen Initiator enthalten.
15. Polyurethandispersionen nach Anspruch 14, wobei der thermische Initiator eine Halbwertszeit bei 60 °C von mindestens einer Stunde aufweist.
16. Polyurethandispersionen nach einem der Ansprüche 14 oder 15, wobei es sich bei dem thermischen Initiator um wenigstens eine Verbindung mit mindestens einer gegenüber Isocyanatgruppen reaktiven Gruppe handelt, die auch nach Umsetzung mit einer Isocyanatgruppen-haltigen Verbindung befähigt ist, thermisch Radikale freizusetzen.
17. Polyurethandispersionen nach einem der Ansprüche 14 bis 16, wobei der thermische Initiator Benzpinakol oder ein Derivat davon umfasst.
18. Verwendung der Polyurethandispersionen gemäß einem der Ansprüche 1 bis 17 zur Beschichtung von Substraten, die sich bei Temperaturen bis zu 160 °C beschichten lassen.
19. Verwendung einer Polyurethandispersion nach einem der Ansprüche 1 bis 17 zur Beschichtung von Substraten aus Metall, Holz, Papier, Keramik, Glas, Kunststoff, Textil, Leder, Vlies oder mineralischen Baustoffen.
20. Verwendung einer Polyurethandispersion nach einem der Ansprüche 1 bis 17 als oder in Außenbeschichtungen, bevorzugt von Gebäuden oder Gebäudeteilen, Straßenmarkierungen, Beschichtungen auf Fahrzeugen und Flugzeugen.
21. Verwendung der Polyurethandispersionen gemäß einem der Ansprüche 1 bis 17 als Automobilklarlacke.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intern Application No
PCT/EP 00/09559A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 C08G18/67 C08G18/80 C09D175/16

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 C08G C09D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

WPI Data, EPO-Internal, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	FR 2 607 820 A (ARMSTRONG WORLD INDUSTRIES) 10 June 1988 (1988-06-10) page 2, line 25 -page 7, line 35; claims 1,3-5,7-10; example 1; tables 1,5	1
A	EP 0 098 752 A (RESEM) 18 January 1984 (1984-01-18) page 5, line 5 -page 8, line 7; claims 1-3; examples	1
A	EP 0 902 040 A (BASF) 17 March 1999 (1999-03-17) page 2, line 46 -page 4, line 34; claim 1	1
		-/-

 Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
10 January 2001	17/01/2001
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax (+31-70) 340-3016	Authorized officer Bourgonje, A

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int'l Application No

PCT/EP 00/09559

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A, P	DE 198 60 041 A (BASF) 29 June 2000 (2000-06-29) cited in the application page 2, line 65 -page 5, line 47; claims 1-20; table 1 -----	1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No
PCT/EP 00/09559

Patent document cited in search report	Publication date		Patent family member(s)	Publication date
FR 2607820	A 10-06-1988		BR 8706609 A CA 1332093 A CH 680622 A CN 87107321 A, B DE 3741385 A GB 2199335 A, B HK 60692 A IT 1233418 B KR 9101523 B MX 168832 B NL 8702942 A, B, SG 61192 G US 5102774 A JP 1041185 B JP 1557941 C JP 63156870 A US 5089376 A	19-07-1988 20-09-1994 30-09-1992 22-06-1988 09-06-1988 06-07-1988 21-08-1992 31-03-1992 15-03-1991 10-06-1993 01-07-1988 04-09-1992 07-04-1992 04-09-1989 16-05-1990 29-06-1988 18-02-1992
EP 98752	A 18-01-1984		IT 1153000 B DE 3372101 D ES 523741 D ES 8503698 A JP 1933565 C JP 6043476 B JP 59030814 A US 4497932 A	14-01-1987 23-07-1987 16-03-1985 16-06-1985 26-05-1995 08-06-1994 18-02-1984 05-02-1985
EP 902040	A 17-03-1999		DE 19739970 A JP 11140146 A	18-03-1999 25-05-1999
DE 19860041	A 29-06-2000		WO 0039183 A	06-07-2000

A. KLASSEIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 C08G18/67 C08G18/80 C09D175/16

Nach der internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 C08G C09D

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

WPI Data, EPO-Internal, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	FR 2 607 820 A (ARMSTRONG WORLD INDUSTRIES) 10. Juni 1988 (1988-06-10) Seite 2, Zeile 25 -Seite 7, Zeile 35; Ansprüche 1,3-5,7-10; Beispiel 1; Tabellen 1,5 ----	1
A	EP 0 098 752 A (RESEM) 18. Januar 1984 (1984-01-18) Seite 5, Zeile 5 -Seite 8, Zeile 7; Ansprüche 1-3; Beispiele ----	1
A	EP 0 902 040 A (BASF) 17. März 1999 (1999-03-17) Seite 2, Zeile 46 -Seite 4, Zeile 34; Anspruch 1 ----	1
		-/-

 Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen Siehe Anhang Patentfamilie

- * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :
- *A* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- *E* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldeatum veröffentlicht worden ist
- *L* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- *O* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- *P* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldeatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
- *T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldeatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- *X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahelegend ist
- *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
10. Januar 2001	17/01/2001
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax (+31-70) 340-3016	Bevollmächtigter Bediensteter Bourgonje, A

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A, P	DE 198 60 041 A (BASF) 29. Juni 2000 (2000-06-29) in der Anmeldung erwähnt Seite 2, Zeile 65 -Seite 5, Zeile 47; Ansprüche 1-20; Tabelle 1 -----	1

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur Patentfamilie gehören

Intern. Aktenzeichen

PCT/EP 00/09559

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
FR 2607820 A	10-06-1988	BR	8706609 A	19-07-1988
		CA	1332093 A	20-09-1994
		CH	680622 A	30-09-1992
		CN	87107321 A, B	22-06-1988
		DE	3741385 A	09-06-1988
		GB	2199335 A, B	06-07-1988
		HK	60692 A	21-08-1992
		IT	1233418 B	31-03-1992
		KR	9101523 B	15-03-1991
		MX	168832 B	10-06-1993
		NL	8702942 A, B,	01-07-1988
		SG	61192 G	04-09-1992
		US	5102774 A	07-04-1992
		JP	1041185 B	04-09-1989
		JP	1557941 C	16-05-1990
		JP	63156870 A	29-06-1988
		US	5089376 A	18-02-1992
EP 98752 A	18-01-1984	IT	1153000 B	14-01-1987
		DE	3372101 D	23-07-1987
		ES	523741 D	16-03-1985
		ES	8503698 A	16-06-1985
		JP	1933565 C	26-05-1995
		JP	6043476 B	08-06-1994
		JP	59030814 A	18-02-1984
		US	4497932 A	05-02-1985
EP 902040 A	17-03-1999	DE	19739970 A	18-03-1999
		JP	11140146 A	25-05-1999
DE 19860041 A	29-06-2000	WO	0039183 A	06-07-2000